



Библиография ученых ДонНТУ

**Юрий Вячеславович
Коновалов**

2011

Государственное высшее учебное заведение
Донецкий национальный технический университет

Биобиблиография ученых ДонНТУ



Юрий Вячеславович Коновалов

Донецк, 2011

Коновалов Юрий Вячеславович [Электронный ресурс] : биобиблиограф. указ. лит. / сост.: Л. Ф. Девятилова, В. Г. Коваленко, А. В. Гурова ; ред. А. А. Петрова ; вступ. ст. Ю. И. Юрченко. – Донецк, 2011.

Во вступительной статье библиографического указателя отражены основные этапы жизни, научной, педагогической и общественной деятельности известного ученого в области производства горяче- и холоднокатаного листа, жести, энергосберегающих технологий в металлургии профессора, доктора технических наук, заслуженного деятеля науки и техники Украины Ю. В. Коновалова.

В указателе собраны труды, опубликованные в центральных и межвузовских издательствах с 1963 по 2015 г.г.

В начале указателя размещены книги и брошюры. Статьи, тезисы и рецензии расположены в хронологическом порядке, а в течение года - по алфавиту названий публикаций. В конце - размещены авторские свидетельства и патенты. Библиографическое пособие снабжено указателем соавторов.

Работы, отмеченные звездочкой, не были проверены "de visu" за неимением научного материала в библиотеке.

Компьютерный набор печатных работ осуществлён в научно-библиографическом отделе НТБ ДонНТУ.

ОЧЕРК О НАУЧНОЙ, ПЕДАГОГИЧЕСКОЙ И ОБЩЕСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ Ю. В. КОНОВАЛОВА

Коновалов Юрий Вячеславович родился 9 октября 1931 г. в г. Тула, в семье металлургов. В 1949 г. закончил 10 классов средней школы и поступил в Московский институт стали и сплавов. Окончил институт в 1954 г. по специальности обработка металлов давлением (прокатка черных металлов и сплавов). По окончании обучения в институте был направлен на работу на Макеевский металлургический завод им. Кирова. С 1954 по 1960 г.г. работал вальцовщиком на непрерывно-заготовочном стане, мастером производства, диспетчером, начальником смены в прокатном цехе № 1 (блюминг), а в 1960-1961 г.г. - инженером-исследователем в центральной заводской лаборатории завода.

В 1961 году Юрий Вячеславович перешел в Донецкий научно-исследовательский институт черной металлургии (ДонНИИчермет), где работал старшим научным сотрудником, руководителем группы, заведующим лабораторией и заведующим отделом листопрокатного производства. В соответствии со специализацией научно-исследовательских институтов ДонНИИчермет был определен головным в СССР по научно-техническому направлению: "Производство толстолистовой стали". Координацию всех научно-исследовательских работ и основные исследования по этому направлению (в том числе и для оборонной промышленности страны) проводили сотрудники этого отдела под руководством и непосредственным участием Ю.В.Коновалова. Комплекс исследований и внедрение разработок были проведены и выполнены на Магнитогорском, Новолипецком, Мариупольских, Череповецком, Карагандинском, Челябинском, Орско-Халиловском, Алчевском и Запорожском металлургических комбинатах, Донецком, Ижорском, Нытвенском и Новосибирском металлургических заводах.

В 1988 г. Ю. В. Коновалов по конкурсу был принят на работу в Донецкий политехнический институт на должность профессора. Продолжает работать в этой должности в Донецком национальном техническом университете.

С 1995 по 2001 г.г. Юрий Вячеславович работал по совместительству главным специалистом по техническому перевооружению Енакиевского металлургического завода. Участвовал в выполнении работ по постановлению Кабинета Министров Украины от 16 августа 1994 г. за № 561 "Про Державну програму розвитку виробництва тари і пакувальних матеріалів на період до 2000 року" (в части организации производства белой жести). В настоящее время является внештатным консультантом Донецкой областной государственной администрации и научным консультантом Научно-производственного объединения "Доникс".

За время работы в ДПИ и ДонНТУ разработал и читал курсы лекций : Техническое творчество, Обработка металлов давлением (для металлургов), Обработка металлов давлением (для прокатчиков), Производство специального проката и гнутых профилей, Современные технологии. В настоящее время читает лекции по курсам - Технология листопрокатного производства,

Литейно-прокатные модули, Автоматизация металлургических комплексов (для немецкого технического факультета).

Научно-исследовательской работой начал заниматься с 1961 г.

Научные направления исследовательской деятельности

1. Разработка, совершенствование и реализация технологий и средств, в том числе и автоматизации, обеспечивающих точность прокатки горяче- и холоднокатаных полос, листов и жести.

2. Теория и практика разработки и реализации энергосберегающих технологий в прокатном производстве, в том числе и в литейно-прокатных агрегатах.

3. Разработка стратегии реструктуризации и развития черной металлургии.

Результаты исследований опубликованы более чем в 550 научных работах, в том числе в 19 книгах, написанных индивидуально и в соавторстве. Автор более 130 изобретений (авторских свидетельств СССР, патентов Украины и России).

Кандидат технических наук (1969 г.), доктор технических наук (1979 г.), профессор (1982 г.), лауреат премии Совета Министров СССР (1982 г.), заслуженный деятель науки и техники Украины (1996 г.).

12 лет работал в Высшей аттестационной комиссии Украины, является членом специализированного ученого совета ДонНТУ по защите докторских и кандидатских диссертаций.

Заместитель главного редактора журнала "Металл и литье Украины" (г. Киев), член редакционных коллегий журналов "Производство проката" и "Бюллетеня научно-технической и экономической информации. Черная металлургия" (г. Москва), сборников научных трудов ДонНТУ (Металлургия) и Приазовского государственного технического университета (Захист металургійних машин від поломок).

Подготовил 28 кандидатов и одного доктора технических наук.

Постоянно участвует в аккредитации высших и средних учебных заведений, выступает оппонентом при защите докторских и кандидатских диссертаций.

Правительственные награды

Медаль "За трудовую доблесть" (1966г.), медаль "За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина" (1970 г.). Почетная грамота Председателя Верховного Совета УССР (1985г.).

Юрченко Ю. И.,
доцент кафедры "Обработка металлов давлением"
Донецкого национального технического университета

ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНИ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ Ю. В. КОНОВАЛОВА

- 1931** Родился в г. Тула 9 октября 1931 г.
- 1939-1949** Учеба в средней школе г. Тула.
- 1949-1954** Учеба в Московском институте стали и сплавов. Специальность - обработка металлов давлением (прокатка черных металлов и сплавов).
- 1954-1955** Вальцовщик непрерывно-заготовочного стана Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1955-1956** Мастер производства прокатного цеха №1 (блюминг) Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1956-1957** Диспетчер прокатного цеха № 1 Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1957-1960** Начальник смены в прокатном цехе № 1 Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1960-1961** Инженер-исследователь центральной заводской лаборатории Макеевского металлургического завода им. Кирова.
- 1961-1963** Старший научный сотрудник отдела прокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1963-1966** Руководитель группы лаборатории прокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1966-1976** Заведующий лабораторией листопрокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1966** Награжден медалью "За трудовую доблесть".
- 1969** Присвоена ученая степень кандидата технических наук.
- 1970** Награжден медалью "За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина".
- 1976-1988** Заведующий отделом листопрокатного производства Донецкого научно-исследовательского института черной металлургии.
- 1977-1989** Член специализированного ученого совета ДПИ по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата технических наук.

ХРОНОЛОГИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ ПЕЧАТНЫХ ТРУДОВ

КНИГИ

1. **Металлургия чёрных металлов : учеб. пособие для проф.-техн. училищ** / К. М. Бугаев, Ю. Б. Бычков, ... Ю. В. Коновалов [и др.]. – М. : Metallurgy, 1968. – 215 с. : ил.
2. ***Iron and Steel Production** / К. Bugaev, Y. Bychkov, Y. Konovalov [и др.]. – М.: Мир, 1971. – 13 п.л.: ил.
3. **Ткалич, К. Н. Точная прокатка тонких полос** / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов. – М. : Metallurgy, 1972. – 175 с.: ил.
4. **Коновалов, Ю. В. Температурный режим широкополосных станов горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко. – М. : Metallurgy, 1974. – 174 с.
5. **Коновалов, Ю. В. Справочник прокатчика** / Ю. В. Коновалов, Г. И. Налча, К. Н. Савранский. – М. : Metallurgy, 1977. – 312 с. : ил.
6. **Повышение точности листовой прокатки** / Ю. В. Коновалов, Д. П. Галкин, В. Г. Додока [и др.]. – М. : Metallurgy, 1978. – 295 с. : ил.
7. **Технологические основы автоматизации листовых станов** / Ю. В. Коновалов, А. П. Воропаев, Е. А. Руденко [и др.]. – К. : Техніка, 1981. – 128 с. : ил.
8. **Снижение энергозатрат при прокатке полос** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, А. Е. Руднев, В. В. Кисиль. – К. : Техніка, 1983. – 223 с. : ил.
9. **Автоматизированные широкополосные станы, управляемые ЭВМ** / М. А. Беньковский, М. Г. Ананьевский, Ю. В. Коновалов [и др.] – М. : Metallurgy, 1984. – 240 с. : ил.
10. **Повышение качества толстых листов** / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов [и др.]. – М. : Metallurgy, 1984. – 246 с.
11. **Профилирование валков листовых станов** / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, К. Н. Ткалич [и др.]. – К. : Техніка, 1986. – 190 с. : ил.
12. **Коновалов, Ю. В. Расчет параметров листовой прокатки** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. И. Пономарев. – М. : Metallurgy, 1986. – 429 с. : ил.
13. **Повышение точности прокатки листов и полос** / Ю. В. Коновалов, Е. А.

Руденко, П. С. Гринчук [и др.]. – К. : Техніка, 1987. – 144 с. : ил.

14. **Рациональные режимы прокатки толстых листов** / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, А. П. Парамошин, В. Я. Тишков. – К. : Техніка, 1988. – 172 с. : ил.

15. **Автоматизация управления листовыми прокатными станами** / Б. И. Кузнецов, И. А. Опрышко, Ю. В. Коновалов [и др.]. – К. : Техніка, 1992. – 231 с.

16. **Минаев, А. А.** Украина и Европа. История металлургической промышленности Украины / А. А. Минаев, В. П. Следнев, Ю. В. Коновалов = **Minaev, A. A.** Ukraine and Europe. History of the Ukrainian metallurgical industry / A. A. Minaev, V. P. Slednev, Yu. V. Konovalov. Ukraine and Europe. History of the Ukrainian metallurgical industry. – Луганно (Швейцария) : Ситко, 1994. – 242 с. : ил.

17. **Коновалов, Ю. В.** Справочник прокатчика. Кн.1: Производство горячекатаных листов и полос / Ю. В. Коновалов. – М. : Теплотехник, 2008. – 640 с. : ил.

18. **Коновалов, Ю. В.** Справочник прокатчика. Кн.2: Производство холоднокатаных листов и полос / Ю. В. Коновалов. – М. : Теплотехник, 2008. – 608 с. : ил.

БРОШЮРЫ

19. **Коновалов, Ю. В.** Опыт разработки энергосберегающей технологии и ее элементов при производстве проката в СССР и за рубежом / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко. – К., 1987. – 19 с.

20. **Коновалов, Ю. В.** Производство листового проката с минусовыми допусками - резерв экономии металла : метод. рекомендации / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский. – Донецк : ДонНИИЧермет, 1975. – 16 с.

21. **Коновалов, Ю. В.** Совершенствование производства горяче - и холоднокатаных листов с целью снижения материальных и энергетических затрат / Ю. В. Коновалов. – К., 1984. – 19 с.

22. **Коновалов, Ю. В.** Улучшение качества проката и экономия металла при его производстве / Ю. В. Коновалов, Ф. А. Писаренко. – К., 1982. – 20 с.

23. **Маншилин, Г. И.** Точность прокатки и экономия металла при производстве

тонколистового проката / Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов. – Донецк : ДонНИИчермет, 1978. – 22 с.

24. **Применение технологической смазки на листовых станах** / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] – Донецк : ДонНИИчермет, 1982. – 44 с.

25. **Средства технического обеспечения энергосберегающей технологии производства листового проката** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Э. Е. Бейгельзимер, Л. А. Никитина. – М. : Черметинформация, 1988. – 34 с.

26. **Экономия энергии на листовых станах горячей прокатки** / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко [и др.] – М. : Черметинформация, 1986. – 31 с.

СТАТЬИ, ТЕЗИСЫ, РЕЦЕНЗИИ

1963

27. **Ткалич, К. Н.** Снижение расхода рабочих валков непрерывных листовых станов за счет изменения характера износа / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов, П. П. Поляков // Сборник трудов ДонНИИчермета. – М., 1963. – Вып. 1. – С. 227–230.

1966

28. **Износ и упрочнение поверхности опорных валков листовых станов холодной прокатки** / А. Л. Хотомлянский, Г. И. Налча, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1966. – № 3. – С. 31–34.

1968

29. **Баев, Н. А.** Автоматическое регулирование толщины полосы на непрерывном стане горячей прокатки / Н. А. Баев, Ю. В. Коновалов // Улучшение качества проката : сб. тр. – Донецк, 1968. – С. 73–77.

30. **Влияние продольного и поперечного профиля подката на профиль холоднокатаной полосы** / К. Н. Савранский, А. В. Буток, Ю. В. Коновалов [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 10. – С. 118–121.

31. **Износ и наклеп опорных валков листовых станов холодной прокатки** / К. Н. Савранский, А. Л. Хотомлянский, Г. И. Налча, Ю. В. Коновалов // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка черных металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 5. – С. 55–58.
32. **Качество холодного листа** / А. Н. Куркин, Д. И. Ярославский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Улучшение качества проката : сб. тр. – Донецк, 1968. – С. 77–83.
33. **Коновалов, Ю. В.** Влияние температуры конца прокатки на толщину готовой полосы / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, К. Н. Савранский // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 10. – С. 113–117.
34. **Методы снижения продольной разнотолщинности горячекатаной полосы** / Ю. В. Коновалов, К. Н. Ткалич, К. Н. Савранский [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка черных металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 5. – С. 35–39.
35. **Прокатка тонких холоднокатаных полос на дрессировочном стане 1700** / А. М. Онищенко, Ю. В. Полторапавло, Ю. В. Коновалов, Р. И. Петрусевич // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка черных металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 5. – С. 62–72.
36. **Профилировка валков и качество холоднокатаного листа** / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, Г. И. Налча [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка черных металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 5. – С. 39–44
37. **Улучшение геометрии поперечного сечения горячекатаной рулонной полосы** / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка черных металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 5. – С. 28–34.
38. **Хотомлянский, А. Л.** Приложение статистических методов к описанию разнотолщинности горячекатаных полос / А. Л. Хотомлянский, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка черных металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1968. – Вып. 5. – С. 44–48

1969

39. **Дефекты поверхности холоднокатаных листов** / А. Л. Остапенко, Н. Ф. Тюрин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Прокатное производство, металловедение

и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1969. – Вып. 14. – С. 159–166.

40. **Исследование непрерывной группы клетей стана 1700 горячей прокатки** / П. С. Плеханов, Ю. В. Коновалов, А. В. Буток [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1969. – Вып. 14. – С. 133–145.

41. **Коновалов, Ю. В.** Автоматизация работы непрерывных тонколистовых прокатных станов горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Научно-технический прогресс в промышленности Донбасса. – Донецк, 1969. – С. 176–179.

42. **Коновалов, Ю. В.** Исследование работы чистового окалиноломателя непрерывного широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. Н. Шмаков // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1969. – Вып. 14. – С. 145–151.

43. **Коновалов, Ю. В.** Режимы работы САРТ непрерывных листовых станов / Ю. В. Коновалов // Точность прокатки : сб. тр. – Донецк, 1969. – С. 52–56.

44. **САРТ на стане 1700 горячей прокатки листа** / Б. Н. Зуев, Н. Г. Лысенков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Точность прокатки : сб. тр. – Донецк, 1969. – С. 45–52.

45. **Температурные условия работы рабочих валков стана холодной прокатки листа** / К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов, Г. И. Налча [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1969. – Вып. 14. – С. 152–159.

1970

46. **Изменение температуры прокатки полос на непрерывных листовых станах горячей прокатки** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин [и др.] // Материалы конференции молодых металлургов, г. Донецк, 21-23 мая 1968 г. – Донецк, 1970. – С. 154–157.

47. **Исследование коэффициентов жесткости полосы при холодной прокатке с применением ЭВМ** / В. М. Клименко, К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов [и др.] // Производство стали : сб. тр. – М., 1970. – Вып. 19. – С. 161–171.

48. **Коновалов, Ю. В.** [Рецензия] / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Полторапавло // Сталь. – 1970. – № 10. – С. 928. – Рец. на кн : Прокатка автолистовой стали / Ф. А. Ксензук, Н. А. Трощенко, А. П. Чекмарев, М. М. Сафьян. – М. :

Металлургия, 1969. – 295 с. : ил.

49. **Коновалов, Ю. В.** Исследование влияния температуры прокатки на продольную разнотолщинность полос / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин // Пластическая деформация металлов и сплавов : сб. ст. – М., 1970. – Вып. 57. – С. 50–54.

50. **Коновалов, Ю. В.** Метод градуирования постояннодействующих месдоз в клетях листовых станов / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // Оборудование для прокатного производства. Серия: Metallургическое оборудование : реф. сб. / НИИинформтяжмаш. – М., 1970. – № 1–70–17. – С. 28–30.

51. **Коновалов, Ю. В.** Натяжение полосы в чистовой группе клеток непрерывного листового стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. И. Воронов // Пластическая деформация металлов и сплавов : сб. ст. – М., 1970. – Вып. 64. – С. 103–106.

52. **Коновалов, Ю. В.** Теоретический анализ непостоянства толщины горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Л. И. Сауткина // Производство стали : сб. тр. – М., 1970. – Вып. 19. – С. 171–176.

53. **Применение метода математического планирования эксперимента при экспериментальном определении коэффициента жесткости полосы** / К. Н. Савранский, Н. И. Великий, Ю. В. Коновалов [и др.] // Материалы конференции молодых металлургов, г. Донецк, 21–23 мая 1968 г. – Донецк, 1970. – С. 123–126.

54. **Цифровое моделирование алгоритма начальной настройки чистовой группы клеток** / С. Ф. Олефир, Ю. П. Бобраницкий ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Анализ систем управления станов горячей прокатки : сб. науч. ст. – К., 1970. – С. 23–44.

55. **Экспериментальное исследование температуры слябов на участке нагревательные печи - черновая группа стана 1700** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. А. Шостак, В. В. Кисиль // Производство стали : сб. тр. – М., 1970. – Вып. 19. – С. 259–265.

1971

56. **Изменение температуры полос на непрерывных широкополосных станах** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. А. Шостак, Г. И. Маншилин // Сталь. – 1971. – № 9. – С. 821–824.

57. **Исследование динамики температуры полос в черновой группе стана** /

Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. А. Шостак [и др.] // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – Донецк, 1971. – Вып. 26. – С. 9–18.

58. **Исследование работы САРТ полосы на стане 1680** / Ю. В. Коновалов, Н. Г. Лысенков, В. Г. Додока [и др.] // *Металлург.* – 1971. – № 6. – С. 33–34.

59. **Компенсация температурной составляющей продольной разнотолщинности в пределах партии полос** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин, В. Д. Адаменко // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – Донецк, 1971. – Вып. 26. – С. 22–25.

60. **Коновалов, Ю. В.** Исследование работы электродвигателей нажимных устройств клеток непрерывной группы стана 1680 в САРТ полосы / Ю. В. Коновалов, В. М. Осипов, В. К. Дремлюк // Прокатное производство, металловедение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. – Донецк, 1971. – Вып. 26. – С. 41–48.

61. **Коновалов, Ю. В.** Определение перемещений нажимных винтов при работе системы автоматического регулирования толщины полосы на тонколистовых станах / Ю. В. Коновалов // *Сталь.* – 1971. – № 3. – С. 246–247.

62. **Коновалов, Ю. В.** Статистическая модель температурных условий горячей прокатки на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. П. Полухин // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1971. – № 10. – С. 78–80.

63. **Коновалов, Ю. В.** Температурные условия прокатки на непрерывных широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин // *Материалы III научно–технической конференции.* – Л., 1971. – С. 5.

64. **Лысенков, Н. Г.** Исследование систем с релейным элементом авторегулирования толщины полосы тонколистовых станов горячей прокатки / Н. Г. Лысенков, Н. Г. Ковалев, Ю. В. Коновалов // *Автоматизированный электропривод в народном хозяйстве : науч. тр. V всесоюз. конф. по автоматизир. электроприводу.* – М., 1971. – Т. 3. – С. 190.

65. **САРТ и САРН на станах 1700 завода им. Ильича и 1680 завода "Запорожсталь"** / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, В. Н. Васичкин [и др.] // *Материалы III научно–технической конференции.* – Л., 1971. – С. 54.

66. **Точность размеров подката широкополосных станов горячей прокатки и перспективы ее повышения** / Д. И. Балон, Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин [и др.] // *Материалы III научно–технической конференции.* – Л., 1971. – С. 52.

67. **Устройство для измерения ширины полосы** / Е. А. Руденко, Д. И. Балон, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Прокатное производство, металлостроение и термическая обработка металлов : сб. тр. ДонНИИчермета. – Донецк, 1971. – Вып. 26. – С. 26–36.

68. **Хронометраж работы непрерывной группы клетей широкополосного стана горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. И. Маншилин [и др.] // Прокатное производство, металлостроение и термическая обработка металлов: сб. тр. ДонНИИчермета. – Донецк, 1971. – Вып. 26. – С. 36–41.

69. **Хронометраж работы стана 1700 горячей прокатки листов** / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. И. Маншилин [и др.] // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1971. – № 5. – С. 81.

70. **Эффективность работы системы автоматического регулирования толщины полосы на станах непрерывной прокатки 1700 и 1680** / Ю. В. Коновалов, Н. Г. Лысенков, А. В. Буток, А. Е. Кузнецов // Автоматизированный электропривод в народном хозяйстве : науч. тр. V всесоюз. конф. по автоматизир. электроприводу. – М., 1971. – Т. 3. – С. 189.

1972

71. **Влияние износа рабочих валков черновых клетей широкополосного стана на уширение** / А. А. Паршин, Ю. В. Коновалов, Д. И. Балон [и др.] // Металлург. – 1972. – № 4. – С. 33–35.

72. **Влияние поперечного профиля сляба, раската и межвалкового зазора на свободное уширение при прокатке в черновых клетях широкополосного стана** / Д. И. Балон, Ю. А. Еремин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1972. – Вып. 1. – С. 56–60.

73. **Измерение относительного обжатия в последних клетях непрерывных полосовых станов** / К. Н. Савранский, В. А. Шостак, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1972. – Вып. 1. – С. 83–86.

74. **Исследование работы системы автоматического регулирования** / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, Г. И. Маншилин, Н. Г. Лысенков // Пластическая деформация металлов и сплавов : сб. ст. – М., 1972. – Вып. 68. – С. 40–48.

75. **Исследование стана 2000 для САРТ полосы** / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, А. Л. Остапенко [и др.] // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1972. – Вып. 1. – С. 77–80.

76. **Исследование формоизменения сляба в черновой группе широкополосного стана** / Ю. А. Еремин, Д. И. Балон, ... Ю. В. Коновалов [и др.]

др.] // Сталь. – 1972. – № 3. – С. 239–241.

77. **Клименко, В. М.** Статистическая характеристика продольной разнотолщинности полос / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1972. – № 10. – С. 97–99.

78. **Коновалов, Ю. В.** Влияние работы системы автоматического регулирования толщины на поперечный профиль полос / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, В. А. Савин // Оборудование для прокатного производства. Серия : Металлургическое оборудование : реф. сб. / НИИинформтяжмаш. – М., 1972. – № 1. – С. 90–93.

79. **Параметры для регулирования толщины полосы по жесткой программе** / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, В. Л. Супрунов // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1972. – Вып. 1. – С. 80–83.

80. **Ткалич, К. Н.** Повышение точности горячекатаных полос на непрерывных станах / К. Н. Ткалич, Ю. В. Коновалов // Производство чугуна и стали : сб. тр. ДонНИИчермета. – М., 1972. – Вып. 23. – С. 147–159.

81. **Энергосиловые параметры прокатки в черновой группе клетей стана 1700** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, Д. И. Балон, Ю. А. Еремин // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1972. – Вып. 1. – С. 60–63.

1973

82. **Исследование технологических параметров стана 1700 с целью получения исходных данных для САРТ** / Ю. В. Коновалов, П. С. Плеханов, Г. И. Маншилин, А. Л. Остапенко // Автоматизация металлургического производства : темат. отрасл. сб. – М., 1973. – Вып. 1. – С. 84–90.

83. **Коновалов, Ю. В.** Влияние биения валков на изменение зазора между валками и толщину полосы / Ю. В. Коновалов, В. В. Чукаловский // Точная прокатка : сб. науч. тр. / ДонНИИчермет. – Донецк, 1973. – С. 108–113.

84. **Коновалов, Ю. В.** Влияние работы САРТ на точность размеров полос / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток, В. А. Савин // Автоматизация металлургического производства : темат. отрасл. сб. – М., 1973. – Вып. 1. – С. 90–93.

85. **Коновалов, Ю. В.** Применение УВМ на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Точная прокатка : сб. науч. тр. / ДонНИИчермет. – Донецк, 1973. – С. 24–34.

86. **Коновалов, Ю. В.** Эффективность применения систем автоматического регулирования толщины полосы на широкополосных станах горячей прокатки в Советском Союзе / Ю. В. Коновалов // Автоматизированные системы управления технологическими процессами в прокатном производстве : науч. тр. / ЦНИИТЭИприборостроения. – М., 1973. – С. 40.
87. **Математическое описание изменения ширины по длине полос, прокатываемых на непрерывных широкополосных станах горячей прокатки** / В. М. Клименко, А. В. Буток, Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова // Точная прокатка : сб. науч. тр. / ДонНИИчермет. – Донецк, 1973. – С. 96–101.
88. **Математическое описание продольного профиля толщины горячекатаных полос** / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова // Точная прокатка : сб. науч. тр. / ДонНИИчермет. – Донецк, 1973. – С. 18–23.
89. **О влиянии дрессировки на изменение продольного профиля горячекатаных полос** / А. В. Буток, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] // Точная прокатка: сб. науч. тр. / ДонНИИчермет. – Донецк, 1973. – С. 270–274.
90. **Остапенко, А. Л.** К расчету температуры прокатки толстых полос / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов // Производство листа : темат. отрасл. сб. / ДонНИИчермет. – М., 1973. – Вып. 2. – С. 58–62.
91. **Остапенко, А. Л.** О построении модели изменения температуры полос при прокатке на широкополосных станах / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев // Исследование, разработка и применение адаптивных систем управления производственными процессами в промышленности. – К., 1973. – С. 5.
92. **Прокатка полос в суженном поле допусков – резерв экономии металла** / Ю. В. Коновалов, В. Г. Додока, Г. И. Маншилин [и др.] // Металлург. – 1973. – № 11. – С. 38–59.
93. **Промышленная эксплуатация систем регулирования относительного обжата на дрессировочном стане 1700** / Н. Н. Соломойченко, В. Г. Додока, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Автоматизация металлургического производства: темат. отрасл. сб. – М., 1973. – Вып. 1. – С. 122–128.

1974

94. **Влияние дополнительных обжатий задних концов полос на структуру и механические свойства металла** / Г. П. Плеханов, Ю. В. Коновалов, Л. И. Разумова, А. В. Буток // Пластическая деформация металлов и сплавов : сб. ст. –

М., 1974. – Вып. 76. – С. 164–166.

95. **Влияние режима обжатий в черновой группе клеток листового стана на температурные условия деформации и механические свойства горячекатаных полос** / В. П. Чувилек, В. П. Полухин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Листопрокатное производство : темат. отрасл. сб. – М., 1974. – Вып. 3. – С. 17–22.

96. **Влияние температуры конца прокатки и смотки на механические свойства малоуглеродистой конструкционной стали** / А. Л. Остапенко, Л. Н. Неустроева, Ю. В. Коновалов [и др.] // Листопрокатное производство : темат. отрасл. сб. – М., 1974. – Вып. 3. – С. 32–34.

97. **Изменение ширины полос при прокатке в непрерывной группе клеток широкополосного стана** / Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин, Е. А. Руденко, В. А. Савин // Сталь. – 1974. – № 7. – С. 626–628.

98. **Исследование разнотолщинности горячекатаных полос на широкополосных станах** / Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова, В. Л. Супрунов // Новое в обработке металлов давлением : сб. ст. – К., 1974. – С. 85–90.

99. **Исследование работы САРТ со стабилизацией натяжения полосы на стане 1680 завода "Запорожсталь"** / Ю. В. Коновалов, Н. Г. Лысенков, В. Г. Додока [и др.] // Автоматизация металлургического производства : темат. отрасл. сб. – М., 1974. – Вып. 3. – С. 150–161.

100. **Кисиль, В. В.** Экспериментальное и теоретическое исследование температурного режима прокатки в черновой группе клеток стана 2000 Новолипецкого металлургического завода / В. В. Кисиль, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко // Научно-технический прогресс в металлургии и металловедении черных металлов : тез. докл. VIII всесоюз. молодеж. науч.-техн. конф., г. Тула, июнь 1974г. – М., 1974. – С. 59.

101. **Клименко, В. М.** Определение передаточных коэффициентов для расчета режимов работы САРТ полосы / В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1974. – № 2. – С. 156–159.

102. **Коновалов, Ю. В.** К исследованию технологической и экономической эффективности применения САРТ полосы на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Н. И. Корнеева, Л. Б. Горский // Автоматизация металлургического производства : темат. отрасл. сб. – М., 1974. – Вып. 2. – С. 183–186.

103. **Коновалов, Ю. В.** Производство горячекатаных полос в суженном поле

допусков по толщине и сдача металла по теоретическому весу / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1974. – № 21. – С. 3–10.

104. **Оценка возможности и целесообразности прокатки с ускорением на широкополосных станах с шестиклетевой непрерывной группой** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко [и др.] // Листопрокатное производство : темат. отрасл. сб. – М., 1974. – Вып. 3. – С. 22–31.

105. **Производство горячекатаной листовой стали в суженном поле допусков** / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский, А. Е. Руднев [и др.] // Металлург. – 1974. – № 11. – С. 43–44.

106. **Производство горячекатаных полос в суженном поле допусков на стане 2000** / А. Д. Белянский, Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский [и др.] // Листопрокатное производство : темат. отрасл. сб. – М., 1974. – Вып. 3. – С. 113–116.

107. **Расчет перемещений нажимных винтов клетей непрерывной группы для коррекции толщины полос при прокатке на листовом стане** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, А. Б. Розенберг [и др.] // Новое в обработке металлов давлением : сб. ст. – К., 1974. – С. 90–93.

1975

108. **Балон, Д. И.** Исследование формы и размеров слябов с УНРС Новолипецкого завода / Д. И. Балон, Ю. А. Еремин, Ю. В. Коновалов // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 3. – С. 164–173.

109. **Износ рабочих валков черновых клетей широкополосного стана** / Ю. А. Еремин, Д. И. Балон, Ю. В. Коновалов [и др.] // Оборудование для прокатного производства. Серия: Металлургическое оборудование : реф. сб. / НИИинформтяжмаш. – М., 1975. – № 1–75–3. – С. 25–30.

110. **Исследование жесткости клетки кварто** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Оробцев // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 3. – С. 61–66.

111. **Исследование и расчет коэффициентов черноты излучения прокатываемых полос** / А. Л. Остапенко, В. А. Шостак, Ю. В. Коновалов [и др.] // Производство листа: темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 3. – С. 85–88.

112. **Исследование опережения в чистовых клетях широкополосных станов горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Н. И. Карась; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1975. – 5 с.: ил.

– Деп. в НИИинформтяжмаш 21.10.75, № 104.

113. **Коновалов, Ю. В.** Динамика продольной разнотолщинности горячекатаных полос в непрерывной группе клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Листопрокатное производство: темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 4. – С. 54–59.

114. **Коновалов, Ю. В.** К вопросу о моделировании настройки непрерывной группы чистовых клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, И. А. Опышко // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами : тез. докл. всесоюз. науч.–техн. конф. – М., 1975. – С. 67.

115. **Коновалов, Ю. В.** Математическая модель температурного режима прокатки в клетях широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // Разработка и внедрение АСУ прокатными станами : тез. докл. всесоюз. науч.–техн. конф. – М., 1975. – С. 43.

116. **Коновалов, Ю. В.** О прогнозировании температуры конца прокатки толстых полос / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 3. – С. 81–85.

117. **Коновалов, Ю. В.** Расчет передаточных коэффициентов клетей непрерывной группы широкополосных станов горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Листопрокатное производство : темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 4. – С. 51–54.

118. **Материальное стимулирование работников металлургических предприятий за производство листового проката с минусовыми отклонениями** / С. С. Аптекарь, Ю. В. Коновалов, Н. Т. Кравченко [и др.] // Сталь. – 1975. – № 6. – С. 556–558.

119. **Особенности уширения слябов УНРС в черновых клетях широкополосного стана** / Ю. А. Еремин, Д. И. Балон, Ю. В. Коновалов [и др.] // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1975. – Вып. 3. – С. 159–164.

120. **Программное устройство регулирования разнотолщинности концов полосы** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Шавкун [и др.] // Металлург. – 1975. – № 11. – С. 34–35.

121. **Разработка и освоение режимов горячей прокатки полос в суженном поле допусков по толщине на широкополосных станах** / Ю. В. Коновалов, Д. П. Галкин, В. Г. Додока [и др.] // Сталь. – 1975. – № 8. – С. 707–710.

122. **Теоретические аспекты точной прокатки полосовой продукции** / В. М. Клименко, В. С. Горелик, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Теория прокатки

: материалы науч.-техн. конф. "Теоретические проблемы прокатного производства". – М., 1975. – С. 255–257.

123. **Точность работы нажимных механизмов горизонтальных валков черновых клетей стана 2000 НЛМЗ** / В. В. Чукаловский, Ю. В. Коновалов, Д. И. Балон, Г. И. Набатов // Оборудование для прокатного производства. Серия: Metallургическое оборудование : реф. сб. / НИИинформтяжмаш. – М., 1975. – № 1–75–3. – С. 1–4.

1976

124. **Анализ влияния режима деформации на среднемассовую температуру раската при прокатке в черновых клетях широкополосного стана 2000** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Д. И. Балон [и др.] // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1976. – С. 11–14.

125. **Влияние условий нагрева и прокатки на появление дефекта окалины на поверхности листов нестареющей стали 08Ю** / Н. Г. Бочков, Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин [и др.] // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – Донецк, 1976. – С. 128–137.

126. **Долженков, Ф. Е.** Определение рационального состава оборудования, сортамента и режимов прокатки широкополосных станов / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко // Сталь. – 1976. – № 10. – С. 921–925.

127. **К вопросу о коррекции начальной настройки чистовой группы полосового стана** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев [и др.] // Разработка автоматизированных систем управления технологическими процессами. – Тбилиси, 1976. – С. 83–98.

128. **Клименко, В. М.** Исследование продольной разнотолщинности и эффективности регулирования толщины в непрерывной группе широкополосного стана / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Metallургия и коксохимия. – 1976. – Вып. 50. – С. 3–9.

129. **Коновалов, Ю. В.** Определение экономической эффективности производства и переработки горячекатаных полос и листов повышенной точности / Ю. В. Коновалов, Н. И. Корнеева // Сталь. – 1976. – № 3. – С. 267–271.

130. **Коновалов, Ю. В.** Повышение точности листового проката и экономия металла / Ю. В. Коновалов // Metallург. – 1976. – № 10. – С. 28–31.

131. **Коновалов, Ю. В.** Прокатка толстолистовой стали в суженном поле допусков по толщине на широкополосных станах горячей прокатки / Ю. В.

Коновалов, Л. Б. Горский // Производство листа : темат. отрасл. сб. – М., 1976. – № 4. – С. 73–82.

132. **Методика оценки точности прокатки в чистовых группах клетей полосовых станов горячей прокатки** / А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Г. И. Маншилин // Материалы IV конф. молодых металлургов-исследователей, г. Донецк, 20-22 мая 1975 г. / Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1976. – С. 77–80 – Деп. в УкрНИИИТИ 01.06.76, № 446.

133. **Остапенко, А. Л.** К определению температуры полос в клетях широкополосного стана горячей прокатки / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1975. – 4 с. : ил. – Деп. в УкрНИИТИ 31.03.1976, № 409.

134. **Остапенко, А. Л.** Математическая модель начальной настройки непрерывной группы клетей широкополосного стана горячей прокатки / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, И. А. Опрышко // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1976. – № 10. – С. 56–99.

135. **Полухин, В. П.** Статистические характеристики точности размеров горячекатаных полос / В. П. Полухин, А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1976. – № 7. – С. 93–95.

136. **Применение АВМ для расчетов и исследование программных режимов работы САРТ на полосовых станах горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев [и др.] // Материалы IV конф. молодых металлургов-исследователей, г. Донецк, 20-22 мая 1975 г. / Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1976. – С. 71–73 – Деп. в УкрНИИИТИ 01.06.76., № 446.

137. **Регулирование температуры прокатки в чистовых клетях широкополосных станов** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, С. Л. Неустроев [и др.] // Автоматизированные системы управления технологическими процессами в черной металлургии. – Челябинск, 1976. – С. 33–34.

138. **Статистическая модель начальной настройки клетей широкополосных станов горячей прокатки** / В. В. Оробцев, А. А. Мещерякова, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Проблемы создания АСУ в черной металлургии : тез. респ. науч.-техн. конф. – Днепропетровск, 1976. – С. 103.

139. **Статистические модели энергосиловых условий прокатки в чистовой группе клетей станов 1700 и 2500** / В. П. Полухин, А. А. Мещерякова, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1976. – № 9. – С. 92–94.

140. **Экспериментальное исследование температурно-скоростных условий**

прокатки в непрерывной группе клетей / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль, С. Л. Неустроев // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1976. – С. 15–20.

1977

141. **Алгоритм расчета скоростного режима горячей прокатки полос в непрерывной группе клетей широкополосного стана** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль [и др.] // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1977. – № 2. – С. 27–33.

142. **Долженков, Ф. Е.** Возможность замены на машиностроительных заводах холоднокатаного листового проката горячекатаным / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1977. – № 6. – С. 29–35.

143. **Еремин, Ю. А.** Методика расчета ширины полосы при прокатке в универсальных клетях листового стана / Ю. А. Еремин, Ю. В. Коновалов // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – Донецк, 1977. – № 2. – С. 18–25.

144. **Клименко, В. М.** Об определении модуля жесткости полосы / В. М. Клименко, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1977. – № 12. – С. 87–89.

145. **Коновалов, Ю. В.** Графоаналитический метод расчета программных режимов работы САРТ / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев // Интенсификация процессов прокатки и волочения : сб. ст. – К., 1977. – С. 36–41.

146. **Коновалов, Ю. В.** Математическая модель разноширинности листов и полос при прокатке в универсальных клетях / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – Донецк, 1977. – № 2. – С. 40–45.

147. **Коновалов, Ю. В.** Расчет уставок перемещения нажимных винтов при коррекции температурной составляющей продольной разнотолщинности полос / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, А. Л. Остапенко // Автоматизация металлургического производства : темат. отрасл. сб. – М., 1977. – С. 105–109.

148. **Материальное стимулирование экономии металла в прокатном производстве** / С. С. Аптекарь, Н. Т. Кравченко, Ю. В. Коновалов, В. И. Кочеров // Экономические проблемы ускорения научно-технического прогресса в черной металлургии в свете решений XXV съезда КПСС. – К., 1977. – С. 5–8.

149. **Мещерякова, А. А.** Определение растворов валков при начальной настройке широкополосных станов горячей прокатки / А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов, Г. И. Набатов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1977. – № 10. – С. 65–68.
150. **О точности размеров проката на широкополосных станах горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, В. П. Тимофеев, Г. И. Маншилин [и др.] // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1977. – № 2. – С. 17–20.
151. **Оробцев, В. В.** Влияние работы системы автоматического регулирования натяжения на ширину полос / В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Повышение точности прокатки и экономии металла в прокатном производстве : тез. докл. науч.-техн. семинара, г. Челябинск, июнь 1977 г. – Челябинск, 1977. – С. 49–51.
152. **Остапенко, А. Л.** К расчету температурно-скоростного режима горячей прокатки на проектируемых и реконструируемых широкополосных станах / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль // Интенсификация процессов прокатки и волочения : сб. ст. – К., 1977. – С. 41–44.
153. **Разработка алгоритмов коррекции растворов вертикальных валков черновых клетей для АСУ ТП стана 2000 НЛМЗ** / Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин, Л. П. Максютенко, И. М. Христинич // Автоматизация листовых станов горячей прокатки : реф. сб. / ЦНИИТЭИприборостроения. – М., 1977. – Серия ТТС–13. – С. 61–62.
154. **Требования к температурным режимам прокатки на непрерывных широкополосных станах и анализ обеспечивающих их условий** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль, С. Л. Неустроев // Автоматизация листовых станов горячей прокатки : информ. сб. / ЦНИИТЭИприборостроения. – М., 1977. – С. 63.
155. **Экспериментальное исследование распределения деформаций по ширине при прокатке листов** / Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов, А. А. Краснобаев // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – Донецк, 1977. – № 2. – С. 58–62.
156. **Долженков, Ф. Е.** О некоторых путях совершенствования стандартов, регламентирующих размеры листовой продукции / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов // Стандарты и качество. – 1977. – № 2 – С. 79.
157. **Коновалов, Ю. В.** Методика определения настройки стана по толщине при производстве проката "на минус" / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1978. – № 8. – С. 88–90.

158. **Мещерякова, А. А.** Корреляционный метод коррекции алгоритма начальной настройки клетей широкополосного стана / А. А. Мещерякова, Ю. В. Коновалов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1978. – № 4. – С. 56–58.
159. **Оробцев, В. В.** Формирование ширины полосы в чистовых клетях стана 1700 горячей прокатки / В. В. Оробцев, Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов // Пятилетке качества и эффективности – труд и поиск молодых металлургов : тез. докл. и сообщ. на всесоюз. науч.–техн. конф., г. Тула, 1978 г. – М., 1978. – С. 69.
160. **Поставка холоднокатаного листа по теоретической массе** / Ю. В. Коновалов, В. М. Целовальников, Г. М. Попов [и др.] // Металлург. – 1978. – № 3. – С. 28–29.
161. **Производство холоднокатаных листов по минусовым допускам на пятиклетевом стане** / Ю. В. Коновалов, О. Н. Тищенко, Г. И. Маншилин [и др.] // Металлург. – 1978. – № 8. – С. 27–28.
162. **Работы Донничермета, направленные на экономию металла** / Д. А. Дюдкин, В. А. Курганов, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1978. – № 3. – С. 59–61.
163. **Холодная прокатка листовой стали "на минус" и отгрузка ее по теоретической массе** / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, О. Н. Тищенко и др. // Сталь. – 1978. – № 11. – С. 1020–1023.

1979

164. **Безнапорная подача технологической смазки** / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, В. В. Чукаловский [и др.] // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 4. – С. 41–44.
165. **Внедрение автоматизированной системы определения теоретической массы на агрегате продольной резки рулонов** / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский, С. С. Покровский [и др.] // Металлург. – 1979. – № 1. – С. 33–34.
166. **Исследование зависимости формы раската от параметров прокатки** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] // Металлург. и горноруд. пром–сть. – 1979. – № 4. – С. 12–14.
167. **Исследование разноширинности подката и готовых горячекатаных полос** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, А. А. Мещерякова [и др.] // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – Вып. 3. – С. 13–15.

168. **К расчету силовых и энергетических показателей прокатки в черновых клетях широкополосных станов** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев [и др.] // Изв. вузов. Черн. Metallургия. – 1979. – № 8. – С. 72–77.
169. **Коновалов, Ю. В.** Динамика ширины полосы в чистовой группе клетей широкополосного стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – Вып. 3. – С. 11–13.
170. **Коновалов, Ю. В.** Линейная математическая модель изменения ширины полосы при прокатке в вертикальных валках листовых станов / Ю. В. Коновалов // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 3. – С. 34–35.
171. **Математическая модель разноширинности подката за черновой группой клетей широкополосного стана горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова, В. В. Оробцев // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 4. – С. 9–12.
172. **Определение рациональных температурных условий прокатки в черновой группе клетей стана 2000 НЛМЗ** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев [и др.] // Производство толстолистовой стали: темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 4. – С. 14–22.
173. **Особенности прокатки полос в непрерывной черновой группе клетей широкополосного стана** / Ю. В. Коновалов, В. И. Погоржельский, А. Л. Остапенко [и др.] // Сталь. – 1979. – № 1. – С. 45–46.
174. **Поле скоростей при прокатке листов и полос с неравномерным обжатием по ширине** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 4. – С. 30–34.
175. **Принципы построения алгоритмов коррекции в АСУ ТП, обеспечивающих заданную толщину подката толщиной 25-45 мм** / Ю. А. Еремин, Ю. В. Коновалов, Л. П. Максютенко, И. М. Христинич // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 3. – С. 48–51.
176. **Промышленное опробование алгоритма начальной настройки черновых клетей широкополосного стана горячей прокатки** / Ю. А. Еремин, И. М. Христинич, Ю. В. Коновалов, Г. И. Набатов // Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1979. – № 4. – С. 55–58.

177. **Расчет фабрикационных коэффициентов при производстве толстых листов** / Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов, Ю. В. Фурман [и др.] // *Металлург.* – 1979. – № 11. – С. 35–37.

178. **Способ регулирования температуры полос в условиях широкополосного стана горячей прокатки** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, С. Л. Неустроев, А. Б. Олевский // *Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб.* – М., 1979. – Вып. 3. – С. 15–17.

179. **Энергосиловые, скоростные и температурные условия деформации в двухвалковой клетки стана 2800/1700 Череповецкого металлургического завода** / Г. И. Набатов, Н. Г. Бочков, Ю. В. Коновалов [и др.] // *Производство толстолистовой стали : темат. отрасл. сб.* – М., 1979. – № 3. – С. 62–64.

1980

180. **Влияние параметров процесса прокатки на ширину горячекатаных полос** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев [и др.] // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* – 1980. – № 4. – С. 10–11.

181. **Влияние стабилизации межклетевых натяжений на разноширинность полос при прокатке в чистовой группе широкополосного стана** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, А. Б. Олевский [и др.] // *Сталь.* – 1980. – № 9. – С. 797–798.

182. **Коновалов, Ю. В.** Изменение ширины полос в непрерывной чистовой группе клеток широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова // *Теоретические проблемы прокатного производства : тез. докл. и сообщ. 3-й всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, ноябрь 1980 г.* – Днепропетровск, 1980. – С. 167.

183. **Коновалов, Ю. В.** О расходе металла при производстве широкополосной стали с минусовыми допусками / Ю. В. Коновалов, Л. Б. Горский // *Передовой опыт предприятий черной металлургии по снижению расхода металла : тез. докл. семинара, г. Москва.* – М., 1980. – С. 24.

184. **Коновалов, Ю. В.** Проблемы повышения качества проката и новые процессы в его производстве / Ю. В. Коновалов // *Металлург.* – 1980. – № 11. – С. 35–37.

185. **Методика разработки моделей начальной настройки и перестройки чистовой группы клеток широкополосного стана** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, Т. С. Литвинова // *Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: информ. сб. ЦНИИТЭИприборостроения.* – М., 1980. – С. 37–38.

186. **Опытно-промышленная система технологической смазки на стане 2300/1700** / Ф. Е. Долженков, А. Ш. Гиндик, ...Ю. В. Коновалов [и др.] // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1980. – № 20. – С. 29–31.

187. **Повышение точности прокатки на реверсивных толстолистовых станах** / Ю. В. Коновалов, В. А. Арцыбашев, Г. Н. Шмаков [и др.] // Сталь. – 1980. – № 7. – С. 586–587.

188. **Пути снижения расхода металла при производстве толстого листа** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] // Передовой опыт предприятий черной металлургии по снижению расхода металла : тез. докл. семинара, г. Москва. – М., 1980. – С. 45–46.

189. **Руденко, Е. А.** Исследование чистовой группы клеток широкополосного стана как объект регулирования ширины полосы / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Автоматизация металлургического производства : темат. отрасл. сб. – М., 1980. – № 9. – С. 45–47.

190. **Факторы, влияющие на формирование ширины полос в непрерывной группе широкополосного стана** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев [и др.] // Сталь. – 1980. – № 4. – С. 298–301.

191. **Шмаков, Г.Н.** Способ снижения ударных нагрузок при прокатке толстых листов в предварительно поджатых валках / Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка // Теоретические проблемы прокатного производства : тез. докл. и сообщ. 3-й всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, нояб. 1980 г. – Днепропетровск, 1980. – С. 172.

192. **Экономия электроэнергии при горячей прокатке широких полос с технологической смазкой** / Ф. Е. Долженков, А. Д. Белянский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Металлург. – 1980. – № 8. – С. 31–32.

1981

193. **Жесткость и толщина масляной пленки в подшипниках жидкостного трения** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Г. И. Набатов // Технология прокатки и отделки широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – С. 79–81.

194. **Исследование и освоение новых схем прокатки листов на стане 3600** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, М. С. Бабицкий [и др.] // Сталь. – 1981. – № 3. – С. 46–49.

195. **Исследование разноширинности горячекатаных полос** / Ю. В.

Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – № 5. – С. 19–22.

196. **Коновалов, Ю. В.** Анализ методов расчета теплового состояния раскатов на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // Тепловые процессы при производстве листового проката : межвуз. сб. – Л., 1981. – С. 24–27.

197. **Коновалов, Ю. В.** Анализ технологических характеристик специализированного ШСГП / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль // Тонколистовая прокатка : межвуз. сб. науч. тр. – Воронеж, 1981. – С. 41–49.

198. **Коновалов, Ю. В.** Влияние биения валков на изменение межвалкового зазора / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Усовершенствование технологии производства толстолистовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – С. 9–12.

199. **Коновалов, Ю. В.** Влияние усилия и скорости прокатки на толщину полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – № 5. – С. 22–24.

200. **Коновалов, Ю. В.** Повышение качества листового проката и экономия металла в народном хозяйстве / Ю. В. Коновалов // Metallurg. – 1981. – № 3. – С. 36–38.

201. **Коновалов, Ю. В.** Способы коррекции начальной настройки чистовых клеток широкополосного стана горячей прокатки. Сообщение 1 / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1981. – № 6. – С. 75–78.

202. **Коновалов, Ю. В.** Способы коррекции начальной настройки чистовых клеток широкополосного стана горячей прокатки. Сообщение 2 / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1981. – № 8. – С. 58–61.

203. **Коновалов, Ю. В.** Экономия энергоресурсов при производстве листового проката / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Г. И. Маншилин // Рациональное использование и экономия материальных ресурсов : тез. докл. всесоюз. науч.–техн. конф. – М., 1981. – С. 57–59.

204. **Методика определения рациональных температурных режимов прокатки на широкополосном стане 2000** / Ю. В. Коновалов, В. И. Погоржельский, А. Л. Остапенко и др. // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1981.

– №9. – С. 43–44.

205. **Оптимальные режимы обжатия в вертикальных валках толстолистовых станов** / Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов, Ю. В. Фурман [и др.] // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1981. – № 16. – С. 59–60.

206. **Организация поставки листовой продукции с государственным знаком качества** / Л. Б. Горский, Ю. В. Коновалов, А. В. Тодоров [и др.] // Металлург. – 1981. – № 2. – С. 34–35.

207. **Оценка влияния нестабильности размеров и массы исходных заготовок на расход металла** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1981. – № 3. – С. 14–16.

208. **Перспективы применения продольной схемы прокатки толстых листов без разбивки ширины на реверсивных станах** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] // Проблема повышения качества проката и новые процессы всего производства : сб. тр. ДонНИИчермета. – Донецк, 1981. – С. 2–10. – Деп. в УкрНИИТИ 07.09.81, № 2986.

209. **Повышение точности толщины толстолистового проката** / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. Н. Шмаков [и др.] // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1981. – № 6. – С. 8–19.

210. **Программы расчетов параметров технологии на широкополосных станах горячей прокатки. Сообщение 1** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1981. – № 12. – С. 43–46.

211. **Расчет параметров, обеспечивающих заданную точность прокатки** / Ю. В. Коновалов, А. А. Мещерякова, Е. А. Руденко и др. // Производство экономичных видов проката и металла с покрытиями : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – С. 70–73.

212. **Руденко, Е. А.** Исследование технологических передаточных коэффициентов уравнения разнотолщинности / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова // Толстолистовая прокатка : межвуз. сб. науч. тр. – Воронеж, 1981. – С. 12–17.

213. **Стабилизация температуры тонких полос при высокоскоростной прокатке** / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов [и др.] // Теория и практика производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – № 5. – С. 11–14.

214. **Устойчивость процесса листовой прокатки** / Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов, А. А. Краснобаев // Производство толстолистовой

стали : темат. отрасл. сб. – М., 1981. – № 5. – С. 14–16.

1982

215. **Коновалов, Ю. В.** Повышение эффективности производства и снижение расхода материальных ресурсов при производстве проката / Ю. В. Коновалов, Т. Г. Желдубовская // *Металлург.* – 1982. – № 11. – С. 36–38.

216. **Коновалов, Ю. В.** Экономия материальных и энергетических ресурсов при производстве листовой горячекатаной стали / Ю. В. Коновалов // *Экономия материалов и энергии в черной металлургии : тез. докл. на II сов.-инд. симпозиуме, г. Донецк, 1982 г.* – М., 1982. – С. 19–20.

217. **Методика расчета изменения ширины листов и полос в реальном очаге деформации** / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // *Теория и практика производства толстолистовой стали : темат. отрасл. сб.* – М., 1982. – С. 18–21.

218. **Программы расчетов параметров технологии на широкополосных станах горячей прокатки. Сообщение 2** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль [и др.] // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1982. – № 4. – С. 73–79.

219. **Программы расчетов параметров технологии на широкополосных станах горячей прокатки. Сообщение 3** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль [и др.] // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1982. – № 8. – С. 47–50.

220. **Теоретическое исследование течения металла при прокатке листов и полос с неравномерным обжатием по ширине. Сообщение 1** / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова [и др.] // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1982. – № 2. – С. 42–44.

221. **Теоретическое исследование течения металла при прокатке листов и полос с неравномерным обжатием по ширине. Сообщение 2** / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова [и др.] // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1982. – № 4. – С. 47–50.

222. **Экспериментальное исследование биения валков** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Г. И. Набатов // *Производство высококачественного проката и покрытий : темат. отрасл. сб.* – М., 1982. – С. 69–72.

1983

223. **Коновалов, Ю. В.** Прокатка слэбов без промежуточного охлаждения в

комплексах слябинг-ШСГП и МНЛЗ-ШСГП / Ю. В. Коновалов // Сталь. – 1983. – № 1. – С. 43–44.

224. **Методика разработки моделей начальной настройки и перестройки чистовой группы клетей широкополосного стана** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, Т. С. Литвинова // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Киев, апр. 1983 г. – М., 1983. – С. 37–38.

225. **Новые способы охлаждения металла с использованием криогенной жидкости** / Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова, А. В. Буток [и др.] // Теплофизика при производстве проката : сб. науч. тр. / Вологод. политехн. ин-т, г. Вологда, 1983 г. – Деп. в Черметинформации 29.12.83, № 2274. – С. 52–59.

226. **Повышение точности расчетных значений усилий прокатки на толстолистовых станах** / Ю. В. Фурман, Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов [и др.] // Повышение эффективности металлургического производства : межвуз. сб. – Л., 1983. – С. 43–48.

227. **Приближенный метод расчета изменений среднemasсовой температуры рабочих валков чистовых клетей широкополосного стана за цикл прокатки** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова, В. В. Оробцев // Производство горячекатаной и холоднокатаной листовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1983. – С. 13–15.

228. **Применение технологической смазки при горячей прокатке листовой стали** / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1983. – № 2. – С. 32–45.

229. **Рациональная фабрикация металла на толстолистовых станах** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. М. Шкурко, К. Н. Савранский // Сталь. – 1983. – № 5. – С. 50–52.

230. **Регулирование ширины полос в системе вертикальные-горизонтальные валки** / Ю. В. Коновалов, Ю. А. Еремин, В. Я. Тишков, О. И. Тодораки // Технология производства широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1983. – С. 35–38.

231. **Совершенствование оборудования и технологии прокатки на толстолистовых станах за рубежом** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов, Л. А. Никитина // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1983. – № 8. – С. 9–16.

232. **Способ и устройство регулирования размеров концов полос при прокатке в чистовой группе широкополосного стана** / Ю. В. Коновалов, В.

В. Оробцев, О. Н. Сосковец [и др.] // Разработка и внедрение АСУ в прокатном производстве: тез. докл. Всесоюз. науч.-техн. конф., г. Киев, апр.1983 г. – М., 1983. – С. 53–54.

233. Технология прокатки широкополосной универсальной стали на стане 800 / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Б. Ю. Зеличенок [и др.] // Сталь. – 1983. – № 3. – С. 40–43.

1984

234. Внедрение рациональной профилировки валков на стане 1700 / Ю. В. Коновалов, А. А. Будакова, В. В. Оробцев [и др.] // Metallurg. – 1984. – № 8. – С. 28–29.

235. Коновалов, Ю. В. Влияние некоторых особенностей деформации конструкции четырехслойных пакетов на их разрушения при прокатке / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, Н. С. Кононова // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1984. – № 8. – С. 94–97.

236. Опытнo-промышленная прокатка с новыми технологическими смазками / Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, Л. Я. Мошунский [и др.] // Metallurg. и горноруд. пром-сть. – 1984. – № 2. – С. 21–22.

237. Оценка влияния различных факторов на расход металла на толстолистовых станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко, А. М. Шкурко // Metallurg. и горноруд. пром-сть. – 1984. – № 1. – С. 19–21.

238. Повышение точности концов полос на непрерывном стане горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, В. И. Свиденко, В. В. Парфенов [и др.] // Metallurg. – 1984. – № 12. – С. 29–30.

239. Рациональная фабрикация толстых листов на стане 2800 / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, Ю. В. Фурман [и др.] // Бюл. ин-та "Черметинформация". – 1984. – № 7. – С. 40.

240. Течение металла в очаге деформации при прокатке в валках с кольцевыми проточками / Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова, С. Л. Неустроев, С. Н. Макаренко // Повышение эффективности производства толстолистого проката : темат. отрасл. сб. – М., 1984. – С. 10–14.

241. Транзитная прокатка полос на стане 1700 / А. Е. Руднев, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко [и др.] // Сталь. – 1984. – № 4. – С. 42–45.

1985

242. **Загрузка клеток с вертикальными валками стана 2000 Череповецкого металлургического комбината** / Ю. В. Коновалов, Г. И. Набатов, В. Я. Тишков [и др.] // Прокатка широкополосной стали : темат. отрасл. сб. – М., 1985. – С. 30–33.
243. **Коновалов, Ю. В.** Математическая модель формирования толщины раската при прокатке многослойного пакета / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, А. П. Парамошин // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1985. – № 4. – С. 53–63.
244. **Коновалов, Ю. В.** Расчет обжатий и приращения толщины сляба при многократной деформации / Ю. В. Коновалов, В. Я. Тишков, Г. И. Набатов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1985. – № 9. – С. 158–159.
245. **Коновалов, Ю. В.** Совершенствование производства горяче- и холоднокатаных листов с целью снижения материальных и энергетических затрат / Ю. В. Коновалов, А. А. Петровский, Т. Г. Желдубовская // Сталь. – 1985. – № 3. – С. 57–60.
246. **Коновалов, Ю. В.** Тепловая модель многослойного тела при прокатке / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, Л. П. Максютенко // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1985. – № 6. – С. 43–52.
247. **Новая профилировка рабочих валков для прокатки подката для жести на стане 1700 КарМК** / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будаква [и др.] // Металлург. – 1985. – № 4. – С. 29–31.
248. **Освоение прокатки с технологической смазкой на толстолистовом стане** / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин [и др.] // Металлург. – 1985. – № 5. – С. 42–44.
249. **Повышение выхода годного при производстве толстого листа на реверсивных станах** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Попов [и др.] // Сталь. – 1985. – № 10. – С. 54–55.
250. **Повышение качества подката для производства жести** / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, В. В. Оробцев, А. А. Ниденс // Прогрессивные технологические процессы в производстве холоднокатаного листа : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Липецк, 21-22 мая 1985 г. – М., 1985. – С. 8.
251. **Производство и поставка холоднокатаных листов по теоретической массе** / Ю. В. Коновалов, И. В. Франценюк, Л. Б. Горский [и др.] // Металлург. – 1985. – № 2. – С. 29–30.
252. **Пути совершенствования технологии производства толстолистовой стали** / Ю. В. Коновалов, Ф. Е. Долженков, В. Г. Носов, Ю. В. Фурман // Сталь.

– 1985. – № 12. – С. 32–38.

253. Разработка и опробование нового способа улучшения формы раскатов в плане на листовых станах / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко [и др.] // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* – 1985. – № 4. – С. 23–24.

254. Стабилизация поперечного профиля подката для жести на стане 1700 / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будакова [и др.] // *Металлург.* – 1985. – № 6. – С. 34–35.

1986

255. Алгоритм расчета параметров прокатки с профилированием широких граней раската горизонтальными валками / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко, Л. И. Ванина // *Теория и технология производства толстого листа : темат. отрасл. сб.* – М., 1986. – С. 10–13.

256. Влияние темпа прокатки на поперечный профиль горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, Л. Г. Матюха, А. А. Будакова [и др.] // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1986. – № 10. – С. 62–64.

257. Коновалов, Ю. В. Алгоритм расчета скоростных режимов прокатки в чистой группе клетей ШСГП / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, Т. С. Литвинова // *Повышение качества тонколистовой стали : темат. отрасл. сб.* – М., 1986. – С. 97–102.

258. Коновалов, Ю. В. Методика гарантированной оценки прочностных свойств рулонного проката / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, В. Н. Фишев // *Теория и практика тонколистовой прокатки : межвуз. сб. науч. тр.* – Воронеж, 1986. – С. 36–42.

259. Коновалов, Ю. В. Повышение точности листовой прокатки / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* – 1986. – № 2. – С. 73–74.

260. Коновалов, Ю. В. Тенденции развития прокатного производства (по материалам выставки "Горметаллургмаш-85") / Ю. В. Коновалов // *Металлург.* – 1986. – № 2. – С. 32–34.

261. Описание формы раскатов в плане при прокатке толстых листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов, Н. Н. Шкурко // *Прокатка и термообработка толстого листа: темат. отрасл. сб.* – М., 1986. – С. 9–12.

262. Оптимизация химического состава толстолистового проката / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. Е. Руднев [и др.] // *Металлург.* – 1986. – № 10. –

С. 26.

263. **Освоение производства и поставок жести с минусовыми допусками** / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, Л. Б. Горский [и др.] // *Металлург.* – 1986. – №7. – С. 36–37.

264. **Освоение энергосберегающих режимов прокатки на широкополосных станах** / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, В. Я. Тишков [и др.] // *Сталь.* – 1986. – № 3. – С. 57–59.

265. **Остапенко, А. Л.** Основные направления разработки энергосберегающей технологии производства листового проката / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов // *Совершенствование тепловых процессов при производстве проката черных металлов : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Череповец, май 1986 г.* – М., 1986. – С. 10–11.

266. **Получение подката требуемого поперечного профиля для производства жести** / Ю. В. Коновалов, Ф. И. Зинченко, О. Н. Сосковец [и др.] // *Сталь.* – 1986. – № 4. – С. 43–46.

267. **Пути уменьшения разноширинности горячекатаных полос** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, П. С. Гринчук [и др.] // *Сталь.* – 1986. – № 6. – С. 33–37.

268. **Снижение расхода металла при прокатке крупногабаритных листов из слитков ЭШП** / Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский, Н. Н. Горобец [и др.] // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* – 1986. – № 4. – С. 38–39.

269. **Совершенствование технологии прокатки в реверсивной универсальной клетки стана 800 ОХМК** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов [и др.] // *Сталь.* – 1986. – № 9. – С. 59–61.

1987

270. **Алгоритм расчета деформации валков с несимметричной нагрузкой** / Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка, А. А. Будаква [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1987. – 8 с. – Деп. в УкрНИИТИ 09.10.87, № 2864.

271. **Долженков, Ф. Е.** Основные направления технического перевооружения толстолистовых станов / Ф. Е. Долженков, В. Г. Носов, Ю. В. Коновалов // *Задачи технического перевооружения листопрокатного производства : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-24 сент. 1987 г.* – М., 1987. – С. 40–41.

272. **Зависимость формы боковых граней толстых полос от параметров прокатки** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов, Н. Н. Шкурко // Совершенствование технологии производства толстолистового проката с целью повышения качества готовой продукции : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. семинара, г. Донецк, июнь 1987 г. – М., 1987. – С. 18–19.
273. **Исследование влияния геометрической асимметрии полосы на плоскостность** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, А. К. Кужель // Технологические особенности производства высококачественного проката и покрытий : темат. отрасл. сб. – М., 1987. – С. 76–79.
274. **Исследование зависимости механических свойств толстолистового проката от химического состава металла и способов получения стали** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. А. Булянда, Н. Н. Попов // Совершенствование технологии производства толстолистового проката с целью повышения качества готовой продукции : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. семинара, г. Донецк, июнь 1987 г. – М., 1987. – С. 1–2.
275. **Коновалов, Ю. В.** Исследование динамики формоизменения концов раската в черновой группе клетей современного широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, А. К. Кужель // *Металлург. и горноруд. пром-сть.* – 1987. – № 2. – С. 31–32.
276. **Коновалов, Ю. В.** Исследование силовых параметров прокатки и формоизменения в универсальной реверсивной клетке / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1987. – № 12. – С. 53–63.
277. **Коновалов, Ю. В.** Развитие ресурсосберегающей технологии производства на широкополосных станах / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, Е. А. Руденко // *Задачи технического перевооружения листопрокатного производства* : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-24 сент. 1987 г. – М., 1987. – С. 3–4.
278. **Коновалов, Ю. В.** Совершенствование технологии производства толстолистового проката с целью повышения качества готовой продукции / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // *Металлург.* – 1987. – № 10. – С. 32–35.
279. **Математическая модель продольной разнотолщинности раската при реверсивной прокатке толстых листов. Сообщение 1** / Ю. В. Коновалов, Ф. Е. Долженков, А. А. Будакова [и др.] // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1987. – № 8. – С. 72–75.
280. **Математическая модель продольной разнотолщинности раската при реверсивной прокатке толстых листов. Сообщение 2** / Ю. В. Коновалов, Ф.

Е. Долженков, А. А. Будаква [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1987. – № 10. – С. 66–68.

281. **Неравномерность деформации полос при регламентированном обжати их по ширине** / А. М. Онищенко, В. М. Богатырев, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1987. – Деп. в Черметинформации 18.09.87, № 4199.

282. **Повышение плоскостности листов и полос** / Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка, Ю. Н. Годецкий, Л. И. Котюхова // Совершенствование технологии прокатки, термообработки и отделки толстолиствого проката: темат. отрасл. сб. – М., 1987. – С. 24–28.

283. **Регулирование разнотолщинности листов на толстолистных станах управлением скоростного режима прокатки** / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, В. Е. Гончаров, А. К. Завражный // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1987. – № 1. – С. 25–26.

284. **Совершенствование охлаждения валков прокатных станов** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Потапенко, А. А. Ниденс и др. // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1987. – № 14. – С. 58–59.

285. **Течение металла при прокатке плоской заготовки с регламентированным обжатием по ширине** / А. М. Онищенко, Ю. В. Коновалов, В. М. Богатырев [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1987. – Деп. в Черметинформации 18.09.87, № 4200.

286. **Экономия металла при рациональной фабрикации на толстолистных станах** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] // Сталь. – 1987. – № 10. – С. 48–51.

287. **Энергосиловые параметры при прокатке плоской заготовки регламентированным обжатием по ширине** / А. М. Онищенко, Ю. В. Коновалов, В. П. Степкин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии. – Донецк, 1987.– Деп. в Черметинформации 18.09.87, № 4024.

1988

289. **Клименко, В. М.** [Рецензия] / В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов // Сталь. – 1988. – № 5. – С. 54–55. – Рец. на кн.: Технология процессов прокатки и волочения. Листопрокатное производство / М. М. Сафьян, В. Л. Мазур, А. М. Сафьян, А. И. Молчанов. – К.: Вища школа, 1988. – 351 с.

289. **Коновалов, Ю. В.** [Рецензия] / Ю. В. Коновалов // Сталь. – 1988. – № 9. – С. 59–61. – Рец. на кн : Зайцев, В. С. Основы технологического проектирования

прокатных цехов / В. С. Зайцев. – М. : Metallurgia, 1987. – 336 с.

290. **Коновалов, Ю. В.** Повышение уровня и стабильности механических свойств толстых листов низколегированных сталей / Ю. В. Коновалов, А. А. Булянда, Ю. В. Фурман // Черн. металлургия. Бюл. НТИ. – 1988. – № 19. – С. 56–57.

291. **Коновалов, Ю. В.** Энергосберегающая технология производства проката / Ю. В. Коновалов, А. В. Буток // Сталь. – 1988. – № 3. – С. 57–59.

292. **Научно-технический прогресс в решении задач повышения точности прокатки полос по ширине на отечественных и зарубежных широкополосных станах** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. Я. Тишков, А. А. Меденков // Научно-технический прогресс в листопрокатном производстве : темат. отрасл. сб. – М., 1988. – С. 30–34.

293. **Основные проблемы производства толстолистового проката с катаными кромками** / Ю. В. Коновалов, В. Г. Носов, Н. Н. Шкурко, И. Е. Пилипенко // Пути снижения расхода металла в прокатном производстве : тез. докл. отрасл. науч.-техн. семинара, г. Днепропетровск, 19–21 апр. 1988 г. – М., 1988. – С. 19–20.

294. **Производство толстолистового проката с дифференцированными припусками на боковую и торцевую обреш** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] // Металлург. – 1988. – № 1. – С. 41–43.

295. **Пути снижения энергозатрат при производстве толстых листов на реверсивных станах** / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Н. Шкурко, Г. И. Набатов // Интенсификация производства листовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1988. – С. 10–14.

296. **Работа термостатирующих устройств в линии слябинг–НШС** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль [и др.] // Сталь. – 1988. – № 3. – С. 48–50.

297. **Силовая модель толстолистовой прокатки** / Ю. В. Коновалов, В. К. Шевцов, Е. А. Руденко [и др.] // Сталь. – 1988. – № 12. – С. 35–38.

298. **Система согласования окружных скоростей главных электроприводов универсальной реверсивной клетки** / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. З. Риднер, В. Г. Гербер // Автоматизация – путь к ускорению научно-технического прогресса в черной металлургии : темат. отрасл. сб. – М., 1988. – С. 77–81.

299. **Снижение энергоемкости процесса прокатки на широкополосных**

станах / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко [и др.] // Пром. энергетика. – 1988. – № 1. – С. 12–14.

300. **Совершенствование технологии производства толстых полос на стане 1700 горячей прокатки** / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, А. К. Голубченко [и др.] // *Металлург.* – 1988. – № 4. – С. 43–44.

301. **Термодинамический анализ процессов внутри четырехслойного пакета при нагреве** / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, А. П. Парамошин, Н. С. Кононова // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1988. – № 2. – С. 79–82.

302. **Улучшение поперечного профиля и плоскостности горячекатаного подката и жести** / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будаква и др. // *Сталь.* – 1988. – № 11. – С. 17–20.

303. **Экономия электроэнергии при прокатке на толстолистовых станах с использованием технологической смазки** / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, Л. Д. Перельман [и др.] // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ.* – 1988. – № 7. – С. 51–52.

1989

304. **Годецкий, Ю. Н.** Профилирование валков комплекса: стан горячей прокатки - стан холодной прокатки / Ю. Н. Годецкий, А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов // *Обобщение опыта работы молодых ученых, инженеров и рабочих отрасли по экономии материальных и энергетических ресурсов : тез. докл. всесоюз. науч.-техн. конф. – Донецк, 1989. – С. 85.*

305. **Коновалов, Ю. В.** Методика расчета показателя формы торцевой кромки раската при разбивке ширин / Ю. В. Коновалов, Н. Н. Горобец // *Изв. вузов. Черн. металлургия.* – 1989. – № 10. – С. 133–134.

306. **Коновалов, Ю. В.** Методика расчета режимов обжаты в универсальной реверсивной клетки полосового стана / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов // *Теоретические проблемы прокатного производства : IV всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-25 нояб. 1989 г. – Днепропетровск, 1989. – Ч. 2. – С. 23–24.*

307. **Коновалов, Ю. В.** Теоретические исследования условий прокатки листов и полос в валках с несимметричной нагрузкой / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, З. Г. Качалка // *Теоретические проблемы прокатного производства : IV всесоюз. науч.-техн. конф., г. Днепропетровск, 22-25 нояб. 1989 г. – Днепропетровск, 1989. – Ч. 2. – С. 36–38.*

308. **Методика аттестации проката с гарантированным уровнем**

механических свойств / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, В. Н. Фишев [и др.] // Заводская лаборатория. – 1989. – № 7. – С. 79–82.

309. Освоение рациональной профилировки валков на стане 1300 холодной прокатки / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, Ю. Н. Годецкий [и др.] // Сталь. – 1989. – № 8. – С. 57–59.

1990

310. Исследование асимметричной прокатки листов в валках с конической поверхностью. Сообщение 1 / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, В. Е. Гончаров [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1990. – № 3. – С. 49–51

311. Исследование асимметричной прокатки листов в валках с конической поверхностью. Сообщение 2 / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, В. Е. Гончаров [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1990. – № 5. – С. 42–43.

312. Коновалов, Ю. В. Влияние скоростной асимметрии на толщину листов / Ю. В. Коновалов, В. Е. Гончаров, А. А. Будаква // Снижение материальных и энергетических затрат при производстве листовой стали : темат. отрасл. сб. – М., 1990. – С. 27–31.

313. *Коновалов, Ю. В. Основные принципы выбора рациональной компоновки комплекса МНЛЗ-ШСГП / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко // Современные достижения теории и практики тонколистовой прокатки : тез. докл. науч.-техн. конф., г. Липецк, июнь 1990 г. – Липецк, 1990.

314. Коновалов, Ю. В. Передовой опыт зарубежных стран по снижению удельного расхода металла / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, А. П. Парамошин // Ресурсосбережение в производстве листового проката : тез. докл. всесоюз. семинара, г. Москва, 4–8 окт. 1990 г. – Донецк : Ротапринт ДонНИИчермета, 1990. – С. 28–30.

315. Улучшение поперечного профиля подката для холодной прокатки тонких полос из электротехнической стали / Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква, Ю. Н. Годецкий [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1990. – № 7. – С. 38–40.

1991

316. Бейгельзимер, Э. Е. Оценка времени ожидания металлов в линиях последовательной обработки / Э. Е. Бейгельзимер, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко // Изв. вузов. Машиностроение. – 1991. – № 7–9. – С. 121–127.

317. Исследование качества металла при горячем посаде непрерывнолитых слябов в нагревательные печи стана 3600 / Ю. В.

Коновалов, А. А. Булянда, И. Е. Пилипенко [и др.] // Сталь. – 1991. – № 5. – С. 55–56.

318. **Использование дифференцированных припусков на концевую обреза при производстве раскатов на толстолистовых станах** / Ю. В. Коновалов, И. Е. Пилипенко, Ю. В. Фурман [и др.] // Сталь. – 1991. – № 9. – С. 41–43.

319. **Оценка эффективности совмещения процессов прокатки и редуцирования слябов на ШСГП 2500** / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Р. О. Перельман [и др.] // Сталь. – 1991. – № 10. – С. 36–40.

320. **Основные принципы выбора рациональной компоновки комплекса МНЛЗ-ШСГП** / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко [и др.] // Сталь. – 1991. – № 11. – С. 38–41.

321. **Повышение эффективности асимметричной прокатки листов и полос** / А. А. Будаква, В. Е. Гончаров, Ю. В. Коновалов [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1991. – № 8 – С. 27–29.

1992

322. **Математическая модель процесса передачи слябов к печам прокатного стана для управления технологией горячего посада** / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1992. – № 3. – С. 77–79.

323. **Повышение температуры посада непрерывнолитых слябов в нагревательные печи ШСГП** / Ю. В. Коновалов, Э. Е. Бейгельзимер, А. Л. Остапенко [и др.] // Сталь. – 1992. – №3. – С. 44–46.

1993

324. **Исследование на математической модели деформации шестивалковых узлов с осевым смещением валков** / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1993. – № 11–12. – С. 30–33.

325. **Математическая модель деформации валковых узлов шести- и четырех валковых клетей с осевым смещением валков** / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1993. – № 4. – С. 24–27.

1994

326. **Исследование на математической модели деформации S-образных валков** / А. А. Будаква, Ю. В. Коновалов, З. Г. Качалка [и др.] // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1994. – № 2. – С. 28–30.

327. **Коновалов, Ю. В.** Определение мощности деформации методом верхней оценки при прокатке толстых листов с неравномерным распределением температуры по толщине / Ю. В. Коновалов, А. И. Егоров, В. Г. Корохов // Изв. вузов. Черн. металлургия. – 1994. – № 6. – С. 26–27.

328. **Коновалов, Ю. В.** Применение толсто- и тонкослябовых литейно-прокатных модулей для производства горячекатаного листа / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев // Черная металлургия России и стран СНГ в XXI веке : сб. тр. междунар. конф. – М., 1994. – С. 193–195.

329. **Минаев, А. А.** Новый способ прокатки листовой стали / А. А. Минаев, В. В. Арсенов, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 1994. – № 11 – 12. – С. 12–15.

1995

330. **Использование разношероховатых валков для стабилизации плоскостности полос** / Ю. В. Коновалов, Л. Н. Дмитриев, В. М. Богатырев, С. А. Будаква // Сталь. – 1995. – № 2. – С. 43–45.

331. **Коновалов, Ю. В.** Жесть: прошлое, настоящее, будущее / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев, В. С. Сапиро // Металл и литье Украины. – 1995. – № 10. – С. 2–8.

332. **Минаев, А. А.** Тенденции развития черной металлургии: (по материалам семинара по черной металлургии и рециркуляции, проведенного Европейской экономической комиссией ООН) / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 1995. – № 11–12. – С. 3–11.

333. **Многорядные прокатные клетки для производства листов и полос** / Ю. В. Коновалов, В. В. Арсенов, Г. И. Маншилин, И. А. Бобух // Сталь. – 1995. – № 8. – С. 44–46.

1996

334. **Ландик, В. И.** Калибровка валков автоматической линии для производства листовой стали холодильников "НОРД" / В. И. Ландик, Ю. В. Коновалов // Проблемы развития металлургии Урала на рубеже XXI века : тез. конф., г. Магнитогорск, 1996 г. – Магнитогорск, 1996. – С. 60.

335. **Минаев, А. А.** Концептуальные основы оптимизации металлургического комплекса / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Регион: стратегия выживания и развития Донбасса : докл. второй междунар. науч.–техн. конф. – Донецк, 1996. – С. 10–12.

336. **Совершенствование технологии прокатки листа и сорта** / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов, П. Ф. Бублик, Ю. Е. Бердичевский // *Металл и литье Украины*. – 1996. – № 5. – С. 17–20.

337. **Основные задачи подготовки кислородно-конверторного цеха ОАО "ЕМЗ" к работе в составе литейно-прокатного комплекса** / В. С. Сапиро, Ю. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов [и др.] // *Металл и литье Украины*. – 1996. – № 6. – С. 19–22.

1997

338. **Коновалов, Ю. В.** В мире жести / Ю. В. Коновалов // *Упаковка*. – 1997. – № 3. – С. 20.

339. ***Коновалов, Ю. В.** Выбор оптимальной схемы прокатки в черновой клети толстолистого стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, А. В. Сборщик ; Донец. гос. техн. ун-т. – Донецк, 1997. –17 с. – Деп. в ЦНТБ Украины, № 3246.

340. **Коновалов, Ю. В.** Пути стабилизации и дальнейшего развития черной металлургии Украины / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев // *Металл и литье Украины*. – 1997. – № 10. – С. 16–17.

341. **Коновалов, Ю. В.** Опыт и перспективы применения листовых литейно-прокатных модулей / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // *Металлург*. – 1997. – № 8. – С. 40–45.

1998

342. **Коновалов, Ю. В.** Исследование на математической модели деформации валковых узлов со скрещиванием рабочих валков / Ю. В. Коновалов, С. А. Будаква // *Наука, производство, предпринимательство - развитию металлургии* : сб. науч. тр. – Донецк, 1998. – С. 253–259.

343. **Коновалов, Ю. В.** Новые технические решения при создании комплексов для производства жести / Ю. В. Коновалов // *Производство проката*. – 1998. – № 6. – С. 42–46.

344. **Коновалов, Ю. В.** Среднеслябовый литейно-прокатный модуль для производства листовой стали / Ю. В. Коновалов, А. А. Чижов // *Металлургия и обработка металлов* : материалы науч.-техн. конф. физико-металлург. фак. ДонГТУ. – Донецк, 1998. – Вып. 3. – С. 25–26.

345. **Рациональные пути моделирования и технического перевооружения металлургического предприятия средней мощности** / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов, Ю. В. Оробцев [и др.] // *Производство проката*. – 1998. – № 2. – С.

42–46.

346. **Юрченко, В. В.** Анализ производственно-финансовой деятельности ОАО "Енакиевский металлургический завод" и пути ее стабилизации / В. В. Юрченко, Н. Т. Кравченко, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 1998. – № 3–4. – С. 39–42.

1999

347. **Коновалов, Ю. В.** Комбинированный литейно-прокатный модуль / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Вопросы проектирования, эксплуатации технологических систем в металлургии, машиностроении, строительстве : тр. междунар. науч.-техн. конф., г. Старый Оскол, 15-16 сент. 1999 г. – Старый Оскол, 1999. – С. 35–36.

348. **Коновалов, Ю. В.** Математическая модель процесса прокатки на стане Стеккеля / Ю. В. Коновалов, А. А. Чижов, Ю. Б. Богун // Металургія : наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. – Донецьк, 1999. – Вип. 14. – С. 131–135.

349. **Коновалов, Ю. В.** Статистическое прогнозирование свойств холоднокатаного металла в зависимости от его химического состава / Ю. В. Коновалов, И. Ю. Анохина, А. Н. Горин // Металл и литье Украины. – 1999. – № 1–2. – С. 50–52.

350. **Коновалов, Ю. В.** Экспериментальное исследование силовых параметров при гибке листа / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1999. – № 6. – С. 33–37.

351. **Коновалов, Ю. В.** Экспериментальное исследование силовых параметров формирования боковых панелей бытовых холодильников / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1999. – № 6. – С. 43–45.

352. **Минаев, А. А.** Пути развития черной металлургии в Донецком регионе / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Стратегия управления социально-экономическим развитием региона на период до 2010 г., (Донецк. Обл.-2010) : материалы секции "Приоритеты науч.-техн. инновац. развития": регион. науч.-практ. конф., г. Донецк, 28-30 сент. 1999 г. – Донецк, 1999. – Т. 1. – С. 80–87.

353. **Минаев, А. А.** Современное состояние черной металлургии и пути ее реструктуризации / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металургія : наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. – Донецьк, 1999. – Вип. 8. – С. 8–26.

354. **Минаев, А. А.** Этапы развития энергосберегающих технологий в черной металлургии / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металургія : наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. – Донецьк, 1999. – Вип. 14. – С. 3–8.

2000

355. **Коновалов, Ю. В.** Комбинированный литейно-прокатный модуль для производства подката для жести и холоднокатанного листа / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Теоретические проблемы прокатного производства : сб. тр. V междунар. науч.-техн. конф. – Днепропетровск, 2000. – С. 117–118.
356. **Коновалов, Ю. В.** Комбинированный литейно-прокатный модуль для производства подката для жести и холоднокатанного листа / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев // Metallurg. i gornorud. prom-st'. – 2000. – № 8–9. – С. 117–118.
357. **Комплекс по производству жести** / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко, Е. В. Байков // Упаковка. – 2000. – № 3. – С. 18–20.

2001

358. **Коновалов, Ю. В.** К сведению читателей / Ю. В. Коновалов // Metallurg. i gornorud. prom-st'. – 2001. – № 6. – С. 132.
359. **Коновалов, Ю. В.** Литейно-прокатные модули / Ю. В. Коновалов // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні : зб. наук. пр. – Краматорськ, 2001. – С. 434–436.
360. **Коновалов, Ю. В.** Математическая модель расчета усилия профилирования сложных несимметричных профилей / Ю. В. Коновалов, И. Ю. Анохина, А. Н. Горин // Metallurg. – 2001. – № 4. – С. 44–46.
361. **Коновалов, Ю. В.** Состояние и развитие методов расчета параметров профилирования гнутых профилей проката / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин, И. Ю. Анохина // Металургія : наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. – Донецьк, 2001. – Вип. 31. – С. 97–105.
362. **Перспективы развития черной металлургии Донецкой области** / А. М. Близнюк, В. В. Кисиль, Д. П. Кукуй, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 2001. – № 7–9. – С. 5–11.
363. **Программа перспективного развития предприятий металлургического комплекса Донецкой области до 2010 г.** / Ю. В. Коновалов, А. М. Близнюк, В. В. Кисиль, Д. П. Кукуй // Metallurg. i gornorud. prom-st'. – 2001. – № 5. – С. 4–8.
364. **Расчет параметров калибровки валков и усилий при профилировании в вдвоенном виде соединительных элементов холодильника** / Ю. В.

Коновалов, И. Ю. Анохина, А. Н. Горин [и др.] // Производство проката. – 2001. – № 10. – С. 15–18.

2002

365. **К вопросу о применении станов с печными моталками в современных условиях** / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов, Д. И. Сидоров, И. В. Балугев // *Металлург. и горноруд. пром-сть*. – 2002. – № 7/8. – С. 2–5.

366. **Коновалов, Ю. В.** Программа "Донбасс-2020" / Ю. В. Коновалов // *Металл и литье Украины*. – 2002. – № 7/8. – С. 3.

367. **Коновалов, Ю. В.** Производство сверхтонких горячекатаных, в том числе и оцинкованных горячекатаных полос и листов с целью частичной замены холоднокатаного листа на внутреннем рынке Украины / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина // *Сучасні проблеми металургії*. – Дніпропетровськ, 2002. – Т. 5: Пластична деформація металів. – С. 78–86.

368. **Коновалов, Ю. В.** Черная металлургия Донбасса. Ретроспектива-перспектива / Ю. В. Коновалов // *Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні* : зб. наук. пр. – Краматорськ, 2002. – С. 66–73.

369. **Коновалов, Ю. В.** Широкополосные станы горячей прокатки. Ретроспектива-перспектива / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина, А. Г. Маншилин // *Металл и литье Украины*. – 2002. – № 12. – С. 20–26.

370. **Коновалов, Ю. В.** Эволюция теории распределения давления металла на валки при прокатке / Ю. В. Коновалов, Е. В. Капланова // *Металургія* : наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. – Донецьк, 2002. – Вип. 40. – С. 82–89.

371. **Опыт разработки региональной программы перспективного развития металлургических предприятий Донецкой области до 2010 г.** / А. А. Минаев, А. М. Близнюк, Ю. В. Коновалов [и др.] // *Труды IV конгресса прокатчиков*. – М., 2002. – С. 41–44.

372. **Технология и оборудование, проблемы и перспективы бесконечной горячей прокатки на широкополосных станах** / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина, А. Л. Остапенко [и др.] // *Черн. металлургия. Бюл. НТИ АО "Черметинформация"*. – 2002. – № 5. – С. 10–30.

2003

373. **Коновалов, Ю. В.** Эффективные гнутые профили для изготовления бытовых холодильников / Ю. В. Коновалов, А. Н. Горин, И. Ю. Анохина //

Сталь. – 2003. – № 3. – С. 42–46.

374. **Оробцев, В. В.** Расчет комплексной энергосберегающей технологии производства холоднокатаных полос / В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2003. – № 8. – С. 14–18.

2004

375. **Коновалов, Ю. В.** Методы расчета параметров сверхтонкой холодной прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Водопьянов // Металлургия и обработка металлов : материалы научн.-техн. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. – Донецк, 2004. – Вып. 7. – С. 6–7.

376. **Коновалов, Ю. В.** Оценка рациональных направлений реконструкции стана 2300 ОАО "ДМЗ" / Ю. В. Коновалов, А. А. Терещенко // Металлургия и обработка металлов : материалы научн.-техн. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. – Донецк, 2004. – Вып. 7. – С. 8–9.

377. **Оробцев, В. В.** Исследование влияния термоциклирования непрерывнолитого металла на его структуру после горячей деформации / В. В. Оробцев, Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2004. – № 1. – С. 36–38.

378. **О расчете силы прокатки в условиях слябинга** / А. Л. Остапенко, Д. И. Сидоров, Ю. В. Коновалов, А. В. Кузьмин // Металлургия : наук. пр. Донец. держ. техн. ун-ту. – Донецк, 2004. – Вып. 73. – С. 68–72.

379. **Сортовые литейно–прокатные модули** / Ю. В. Коновалов, О. В. Дубина, А. В. Кекух, А. Г. Маншилин // Металл и литье Украины. – 2004. – № 8–10. – С. 19–27.

2005

380. **Коновалов, Ю. В.** Переработка трубных заготовок большого диаметра на цельнокатаные трубы / Ю. В. Коновалов, М. Захур // Производство проката. – 2005. – № 11. – С. 22–23.

381. **Коновалов, Ю. В.** Редуцирование непрерывнолитой квадратной заготовки / Ю. В. Коновалов, В. В. Кисиль, Е. А. Марьин // Металл и литье Украины. – 2005. – № 9/10. – С. 40–45.

382. ***Коновалов, Ю. В.** [Рецензия] / Ю. В. Коновалов // Сталь. – 2005. – № 6. – С.95. – Рец. на кн. : Станы холодной прокатки / Э. А.Гарбер. – М. : ОАО "Черметинформация" ; Череповец: ГОУ ЧГУ, 2004 – 416 с.

383. **Минаев, А. А.** О применении обжимно-заготовочных станков для

производства трубной заготовки / А. А. Минаев, М. Захур, Ю. В. Коновалов // Труды IV конгресса прокатчиков. – М., 2005. – С. 352–358.

384. **Минаев, А. А.** Специфика использования катаной и непрерывнолитой заготовки для производства труб / А. А. Минаев, М. Захур, Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2005. – № 4. – С. 29–37.

2006

385. **Кисиль В. В.** Металлургический комплекс Донецкой области (Итоги работы за 2005 г., перспективы развития) / В. В. Кисиль, Ю. В. Коновалов, В. Р. Жуков // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Чермет-информация". – 2006. – №5. – С. 3–9.

386. **Кисіль, В. В.** Металургійний комплекс Донецької області / В. В. Кисіль, В. Р. Жуков, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 2006. – № 3–4. – С. 5–11.

387. **Коновалов, Ю. В.** Освоение технологии производства круглых катаных заготовок в ЗАО "Мини-металлургический завод "ИСТИЛ (Украина)" / Ю. В. Коновалов, М. Захур // Производство проката. – 2006. – № 2. – С. 19–21.

388. **Коновалов, Ю. В.** Підсумки роботи підприємств металургійного комплексу Донецької області у 2005 році (коксохімічні, вогнетривкі та флюсовидобувні підприємства) / Ю. В. Коновалов, В. В. Кисіль, В. Р. Жуков // Металл и литье Украины. – 2006. – № 6. – С. 3–7.

389. **Коновалов, Ю. В.** Разработка и освоение на обжимно-заготовочном стане 950/900 технологии производства круглой заготовки большого диаметра / Ю. В. Коновалов, М. Захур, В. С. Солод // Производство проката. – 2006. – № 8. – С. 29–35.

390. **Проектирование технологии горячей прокатки листов и полос** / А. Л. Остапенко, Э. Е. Бейгельзимер, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Металл и литье Украины. – 2006. – № 7/8. – С. 56–60.

391. **Совершенствование технологии прокатки и контроля управления режимами работы главного привода обжимно-заготовочных станов** / Д. П. Кукуй, А. В. Светличный, Ю. В. Коновалов [и др.] // Металл и литье Украины. – 2006. – № 7/8. – С. 23–28.

392. **Создание и реализация информационно-управляющих систем в комплексе слябинг-широкополосный стан горячей прокатки** / Д. П. Кукуй, А. В. Светличный, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Металл и литье Украины. – 2006. – № 7/8. – С. 29–34.

2007

393. **Внимание! Приобретение пылеустановок "под ключ" - еще не решение проблемы** / А. А. Минаев, А. Н. Рыженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // *Металл и литье Украины*. – 2007. – № 6/7. – С. 21–24.
394. **Коновалов, Ю. В.** Исследование течения металла по длине и ширине очага деформации в процессе его заполнения после захвата неровных концов раската / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, О. М. Юрьев // *Металл и литье Украины*. – 2007. – № 11/12. – С. 33–35.
395. **Коновалов, Ю. В.** Отзыв на работу "Розробка спорудження і впровадження комплексу вогневого рафінування міді і відходів та її обробки тиском для виробництва деформованих профілів та напівфабрикатів" / Ю. В. Коновалов // *Металл и литье Украины*. – 2007. – № 8. – С. 50.
396. **Коновалов, Ю. В.** Техническое перевооружение - приоритетная проблема металлургов в Донецкой области / Ю. В. Коновалов // *Металл и литье Украины*. – 2007. – № 6/7. – С. 9–21.
397. **Хохотва, О. І.** Підсумки роботи металургійних підприємств Донецької області у 2006 році / О. І. Хохотва, В. В. Кисіль, Ю. В. Коновалов // *Металл и литье Украины*. – 2007. – № 6/7. – С. 6–8.

2008

398. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 1: Толстолистовые реверсивные станы / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Производство проката*. – 2008. – № 1. – С. 15–20.
399. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 2: Толстолистовые реверсивные станы / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Производство проката*. – 2008. – № 2. – С. 8–14.
400. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 3: Контролируемая прокатка штрипсов для магистральных трубопроводов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Производство проката*. – 2008. – № 3. – С. 10–19.
401. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 4: Контролируемая прокатка штрипсов для магистральных трубопроводов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // *Производство проката*. – 2008. – № 4. – С. 11–18.

402. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 5: Контролируемая прокатка штрипсов для магистральных трубопроводов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко // Производство проката. – 2008. – № 5. – С. 9–13.

403. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 6: Широкополосные станы горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2008. – № 6. – С. 11–21.

404. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных листов и полос. Сообщение 7: Широкополосные станы горячей прокатки / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2008. – № 7. – С. 10–21.

405. **Коновалов, Ю. В.** Новые технологические решения по реализации технологии горячей прокатки особо тонких полос / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, О. М. Юрьев // Прогрессивные технологии пластической деформации металлов: тез. докл. междунар. науч.-техн. конф., г. Донецк, 22-24 сент. 2008 г. – Донецк, 2008. – С. 50.

406. **Перспективы применения пылеугольного топлива в доменных цехах Украины** / А. А. Минаев, А. Н. Рыженков, ... Ю. В. Коновалов и др. // Донбас–2020: наука і техніка - виробництву : IV наук.-прак. конф., м. Донецьк, 28-29 трав. 2008 р. – Донецьк, 2008. – С. 147–157.

407. **Перспективы применения пылеугольного топлива в доменных цехах Украины и России** / А. А. Минаев, А. Н. Рыженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] // Сталь. – 2008. – № 2. – С. 5–10.

2009

408. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 1: Производство продукции из цветных металлов / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2009. – № 9. – С. 37–43.

409. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 2: Производство сортового проката / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2009. – № 10. – С. 36–48.

410. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 3: Производство горячекатаных полос и листов / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2009. – № 11. – С. 27–42.

411. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 3: Производство горячекатаных полос и листов / Ю. В. Коновалов //

Производство проката. – 2009. – № 12. – С. 28–44.

412. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных полос и листов. Сообщение 4: Станы с печными моталками (станы Стеккеля) / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2009. – № 7. – С. 2–10.

413. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее агрегатов для производства горячекатаных полос и листов. Сообщение 4: Станы с печными моталками (станы Стеккеля) / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2009. – № 8. – С. 10–19.

414. **Минаев, А. А.** Идеи на прокат: пути реструктуризации прокатного производства в черной металлургии Украины / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Металлургический компас. Украина-Мир. – 2009. – № 7. – С. 2–12.

415. **Минаев, А. А.** Основные направления научных исследований кафедры "Обработка металлов давлением" Донецкого национального технического университета / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Прогрессивные технологии обработки металлов давлением : учеб. метод. пособ. – М., 2009. – С. 208–221.

2010

416. **Голощанов, Д. А.** История и перспективы развития станов Стеккеля / Д. А. Голощанов, Ю. В. Коновалов // Металлургия XXI столетия глазами молодых : сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. – Донецк, 2010. – С. 51–52.

417. **Коновалов, Ю. В.** Металлургия XXI столетия глазами молодых / Ю. В. Коновалов // Металлургия XXI столетия глазами молодых : сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. – Донецк, 2010. – С. 3–4.

418. **Коновалов, Ю. В.** МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разливки, модифицирования и деформирования металла. Ч.1 / Ю. В. Коновалов // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". – 2010. – № 5. – С. 46–55.

419. **Коновалов, Ю. В.** МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разливки, модифицирования и деформирования металла. Ч.2 / Ю. В. Коновалов // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". – 2010. – № 6. – С. 41–51.

420. **Коновалов, Ю. В.** МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разливки, модифицирования и деформирования металла. Ч.3 / Ю. В. Коновалов // Черн. металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". – 2010. – № 7. – С. 64–75.

421. **Коновалов, Ю. В.** МНЛЗ как многофункциональный агрегат для разлива, модифицирования и деформирования металла. Ч. 4 / Ю. В. Коновалов // Черная металлургия. Бюл. ОАО "Черметинформация". – 2010. – № 8. – С. 69–74.

422. **Мальцев, А. А.** Многоручьева прокатка-разделение на стане 390 ЗАО "Макеевский металлургический завод" / А. А. Мальцев, Ю. В. Коновалов // Металлургия XXI столетия глазами молодых : сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. – Донецк, 2010. – С. 57–58.

423. **Коновалов, Ю. В.** Настоящее и будущее литейно-прокатных агрегатов. Литейно-прокатные агрегаты с валковыми кристаллизаторами / Ю. В. Коновалов // Производство проката. – 2010. – № 1. – С. 21–38.

424. **Коновалов, Ю. В.** Перспективы развития в России производства штрипсов для электросварных труб большого диаметра / Ю. В. Коновалов // Сталь. – 2010. – № 8. – С. 61–67.

425. **Петров, И. В.** Возможность создания литейно-прокатного агрегата на базе стана 150 ЗАО ММЗ / И. В. Петров, Ю. В. Коновалов // Металлургия XXI столетия глазами молодых : сб. докл. всеукр. науч.-практ. конф. студ. физико-металлург. фак. ДонНТУ. – Донецк, 2010. – С. 61.

2011

426. **Коновалов, Ю. В.** Металлургия : учеб. пособие. для бакалавров: в 3х кн. Кн.1. Производство чугуна и железа. Ч.2. Производство стали и ферросплавов / Ю. В. Коновалов, А. А. Троянский, С. Н. Тимошенко. – Донецк : ДонНТУ, 2011.– 431 с.

427. **Коновалов, Ю. В.** Новые схемы прокатки на станах с печными моталками / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов, Д. А. Голощапов // Обработка материалов давлением.– 2011.– № 3.– С. 133–135.

428. **Коновалов, Ю. В.** Новые схемы прокатки на станах Стеккеля с тремя печными моталками / Ю. В. Коновалов, Д. А. Голощапов, А. С. Хохлов // Бюллетень «Черная металлургия» ОАО «Черметинформация», 2011.– № 8. – С. 65–69.

2012

429. Руденко, Е. А. Исследование параметров формоизменения слябов после обжатия в гладких и калиброванных вертикальных валках [Электронный ресурс] / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, М. О. Фролова // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. № 3(32) / Донбас. гос. машиностр. акад. ;

редкол. : И. С. Алиев (пред.) [и др.] – Краматорск, 2012. – С. 160–163.

430. Мирошниченко, С. В. Исследование силового режима и предельного состояния штампа при закрытой прошивке заготовки с противодавлением / С. В. Мирошниченко, Ю. В. Коновалов, В. Г. Сынков // *Металл и литье Украины*. – 2012. – №8. – С. 31–35.

431. Коновалов, Ю. В. Математическое моделирование условий прокатки на станах Стеккеля / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // *Вісник національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут»*. Серія : Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків, 2012. – № 47(953). – С. 130–133.

432. Коновалов, Ю. В. Межконтактные условия работы опорных и рабочих валков с различной длиной бочки на толстолистовом реверсивном стане / Ю. В. Коновалов, А. С. Петренко // *Вісник національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут»* Серія: Нові рішення в сучасних технологіях. – Харків, 2012. – № 47(953). – С. 133–138.

433. Коновалов, Ю. В. *Металлургия : учеб. пособие для бакалавров*. В 3 кн. Кн. 2 / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев. – Донецк : ГВУЗ "ДонНТУ", 2012. – 496 с.

Ч.3 : *Металловедение и основы термической обработки металлов*.

Ч.4 : *Теоретические основы обработки металлов давлением, сортамент прокатной продукции*.

Ч.5 : *Производство заготовок*.

Ч.6 : *Листопрокатное производство*.

434. **Наукові праці Донецького національного технічного університету. Серія: "Металургія"**. Вип. 1(14)–2(15) / ДВНЗ "ДонНТУ"; редкол. : О. А. Мінаєв (голова), Є. О.Башков, Ю. В. Коновалов [та ін.] – Донецьк : ДВНЗ "ДонНТУ", 2012. – 214с.

435. **Остапенко, А. Л.** Непрерывный широкополосный стан 1700 горячей прокатки Мариупольского металлургического комбината им. Ильича как объект модернизации / А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов, О. В. Климко // *Металл и литье Украины*. – 2012. – № 1. – С. 12–17.

436. **Скрыпник, Р. С.** Производство холоднокатаного листа на двухклетьевом реверсивном станке / Р. С. Скрыпник, Ю. В. Коновалов // *Металлургия XXI столетия глазами молодых : сб. докл. всеукр. науч.-техн. конф. студентов*. – Донецк, 2012. – С. 59–60.

437. **Коновалов, Ю. В.** Пути решения температурной задачи прокатки [Электронный ресурс] / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Обработка материалов давлением: сб. науч. тр. № 2(31) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол. : И. С. Алиев (пред.) [и др.]. – Краматорск, 2012. – С.185–188.

438. **Коновалов, Ю. В.** Расчет теплового режима печной моталки стана Стеккеля [Электронный ресурс] / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. №4(33) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол.: И.С. Алиев (пред.) и др. – Краматорск, 2012. – С.249–252.

439. **Совмещение технологических процессов - одно из главных направлений развития металлургии [Электронный ресурс]** /А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. № 4(33) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол.: И. С. Алиев (пред.) [и др.] – Краматорск, 2012. – С. 5–16.

440. **Коновалов, Ю. В.** Современное состояние производства жести. Перспективы развития [Электронный ресурс] / Ю. В. Коновалов, И. В. Мусихина // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. № 4(33) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол. : И. С. Алиев (пред.) [и др.] – Краматорск, 2012. – С. 142–145.

441. **Мирошниченко, С. В.** Экспериментальное изучение твердости материала в процессе реверсивной закрытой прошивки /С. В. Мирошниченко, Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 2012. – № 12. – С. 29–32.

442. **Руденко, Е. А.** Эффективность уменьшения ширины слябов при их редуцировании с многократным обжатием в гладких и калиброванных вертикальных валках [Электронный ресурс] / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, М. О. Фролова // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. № 1(30) / Донбас. гос. машиностр. акад. ; редкол. : И. С. Алиев (пред.) [и др.] – Краматорск, 2012. – С. 174–177.

2013

443. **Исследование силы и момента редуцирования и проглаживания слябов в системе вертикальные - горизонтальные валки черновой реверсивной клетки** / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, М. О. Фролова, С. О. Герасименко // Обработка материалов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск, 2013.–№ 1(34). – С. 195–200.

444. **Коновалов, Ю. В.** Математическая модель и алгоритм расчета режимов и параметров прокатки полос на одно- и двухклетевом станах Стеккеля / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Металл и литье Украины. – 2013. – № 5. – С. 14–20.

445. **Коновалов, Ю. В.** *Металлургия : учеб. пособие для бакалавров : в 3 кн. Кн. 3/ Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев. – Донецк : ГВУЗ "ДонНТУ", 2013. – 602 с.*

Ч.7 : Сортопрокатное производство.

Ч.8 : Дефекты слитков, заготовок, готового проката, их контроль, причины образования и устранение.

Ч.9 : Производство специальных видов проката, труб и биметаллов.

Ч.10 : Валки прокатных станов.

Ч.11 : Волочение, прессование, ковка и штамповка металла.

446. **Коновалов, Ю. В.** *Металлургия [Электронный ресурс] : учеб. пособие для бакалавров: в 3 кн. Кн. 3 / Ю. В. Коновалов, А. А. Минаев ; ГВУЗ "ДонНТУ". – (237 Мб). – Донецк : ГВУЗ "ДонНТУ", 2013. – 1 файл. – Систем. Требования : Acrobat Reader.*

447. **Ограничение динамических нагрузок обжимного стана средствами электропривода** / А. В. Светличный, А.И.Землянский, ... Ю.В.Коновалов // *Металлургические процессы и оборудование. – 2013. – №1. – С.28–37.*

448. **Програма державного екзамену у ДонНТУ зі спеціальності "Обробка металів тиском"** освітньо-кваліфікаційного рівня "Бакалавр" напрям підготовки 6.050401 "Металургія" і методичні вказівки до СРС під час підготовки [Електронний ресурс] / ДВНЗ "ДонНТУ", каф. обробки металів тиском; уклад. О. А. Минаєв, Є. О. Руденко, Ю. В. Коновалов [та ін.] – (469 Кб). – Донецьк : ДВНЗ "ДонНТУ", 2013. – 1 файл. – Систем. вимоги: Acrobat Reader.

449. **Коновалов, Ю. В.** *Разработка метода расчета и моделирование условий нагрева рулона в печи стана Стеккеля / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Производство проката. – 2013. – № 6. – С. 20–28.*

450. **Минаев, А. А.** *Совмещенные процессы в черной металлургии / А. А. Минаев, Ю. В. Коновалов // Инновационные технологии в металлургии и машиностроении : сб. науч. тр./ Урал. техн. ун-т. – Екатеринбург, 2013. – С. 719–725.*

451. **Коновалов, Ю. В.** *Современные станы Стеккеля - перспективное направление развития прокатного производства / Ю. В. Коновалов, А. С. Хохлов // Сталь. – 2013. – № 4. – С. 38–43.*

2014

452. **Коновалов, Ю. В.** *Возможные технологии редуцирования непрерывнолитых слябов по ширине на широкополосных станах. Сообщение 1. Редуцирование в МНЛЗ и в линии ШСГП при использовании прессы, универсальной реверсивной клетки или редуцирующего агрегата / Ю. В.*

Коновалов, Е. А. Руденко, М. О. Фролова // Производство проката. – 2014. – № 7. – С. 3–8.

453. **Коновалов, Ю. В.** Возможные технологии редуцирования непрерывнолитых слябов по ширине на широкополосных станах. Сообщение 2. Разработка и исследование схем редуцирования в универсальных клетях широкополосных станов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, М. О. Фролова // Производство проката. – 2014. – № 8. – С. 3–13.

454. **Коновалов, Ю. В.** Инженерные методы расчета средних нормальных контактных напряжений при холодной прокатке полос и жести на непрерывных станах / Ю. В. Коновалов, А. Г. Присяжный, И. В. Кармазина // Черная металлургия : бюл. науч.-техн. и эконом. информации. – 2014. – № 12. – С. 37–43.

455. **Коновалов, Ю. В.** Напрями модернізації металургії на основі високотехнологічних переділів / Ю. В. Коновалов // ІЕП НАН України. Класичний приватний університет. – Запоріжжя : КПУ, 2014. – С. 301–308.

456. **Коновалов, Ю. В.** О применении вертикально расположенных валков в технологической линии широкополосных станов и литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 1. Редуцирование в МНЛЗ и в линии ШСГП при использовании пресса, универсальной реверсивной клетки или редуцирующего агрегата / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, М. О. Фролова // Черная металлургия : бюл. науч.-техн. и эконом. информации. – 2014. – № 7. – С. 50–61.

457. **Коновалов, Ю. В.** О применении вертикально расположенных валков в технологической линии широкополосных станов и литейно-прокатных агрегатов. Сообщение 2. Разработка и исследование схем редуцирования в универсальных клетях широкополосных станов / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, М. О. Фролова // Черная металлургия : бюл. науч.-техн. и эконом. информации. – 2014. – № 8. – С. 44–52.

458. **Коновалов, Ю. В.** Перспективы развития комбината «Запорожсталь» / Ю. В. Коновалов // Металл и литье Украины. – 2014. – № 2. – С. 3–8.

459. **Коновалов, Ю. В.** Редуцирование непрерывнолитых слябов в технологической линии широкополосных станов горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, М. О. Фролова // Сталь. – 2014. – № 6. – С. 47–53.

460. **Коновалов, Ю. В.** Тенденции изменения сортамента листовой прокатной продукции на прокатных станах разного типа / Ю. В. Коновалов, М. Г. Коренко // Черная металлургия : бюл. науч.-техн. и эконом. информации. – 2014. – № 12. – С. 37–43.

461. **Коновалов, Ю. В.** Анализ тенденций мирового развития производства жести / Ю. В. Коновалов, А. Г. Присяжный, И. В. Кармазина // *Металл и литье Украины*. – 2015. – № 1. – С. 3–6.
462. **Коновалов, Ю. В.** Возможные варианты организации производства жести и холоднокатаного листа в Украине / Ю. В. Коновалов, А. Г. Присяжный, И. В. Кармазина // *Металл и литье Украины*. – 2015. – № 2. – С. 3–7.
463. **Коновалов, Ю. В.** Листовой литейно-прокатный агрегат для ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» / Ю. В. Коновалов, А. Г. Маншилин, М. Г. Коренко // *Металл и литье Украины*. – 2015. – № 6. – С. 3–6.
464. **Коновалов, Ю. В.** О применении вертикально расположенных валков на толстолистовых реверсивных станах / Ю. В. Коновалов, М. Г. Коренко // *Производство проката*. – 2015. – № 3. – С. 8–13.
465. **Коновалов, Ю. В.** Ретроспектива, современное состояние и перспективы производства жести / Ю. В. Коновалов, А. Г. Присяжный, И. В. Кармазина // *Бюллетень «Черная металлургия»*. – 2015. – № 5. – С. 50–60.
466. **Коновалов, Ю. В.** Сортные литейно-прокатные агрегаты для ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» / Ю. В. Коновалов, А. Г. Маншилин, М. Г. Коренко // *Металл и литье Украины*. – 2015. – № 9. – С. 3–13.
467. **Коновалов, Ю. В.** Этапы развития мелкосортных проволочных станов и литейно-прокатных агрегатов для производства мелкого сорта и катанки / Ю. В. Коновалов, А. Г. Маншилин, М. Г. Коренко // *Металл и литье Украины*. – 2015. – № 7. – С. 9–20.
468. **Коренко, М. Г.** Создание и развитие комбината «Криворожсталь» и существующее положение дел на ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» / М. Г. Коренко, Ю. В. Коновалов // *Металл и литье Украины*. – 2015. – № 4. – С. 3–6.

АВТОРСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА И ПАТЕНТЫ

469. **А. с. 189995 СССР, МПК В 66 С.** Крановый подвесный захват / Ю. В. Коновалов, В. И. Горелик, Л. С. Беседин (СССР). – № 792885/27–11 ; заявл. 30.08.62 ; опубл. 16.12.66, Бюл. № 1. – 2 с.
470. **А. с. 375109 СССР, МПК В 21 в 1/38.** Способ регулирования ширины толстых листов при прокатке / Ю. А. Еремин, А. А. Паршин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Донец. политехн. ин-т (СССР). – № 1643041/22–2 ; заявл. 05.04.71 ; опубл. 23.03.73,

Бюл. № 16. – 2 с.

471. **А. с. 553016 СССР, МПК В 21 В 1/22.** Способ горячей прокатки полосы в непрерывной группе клетей / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Кисиль ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2162698/02 ; заявл. 04.08.75 ; опубл. 05.04.77, Бюл. № 13. – 3 с.

472. **А. с. 716653 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2612773/22–02 ; заявл. 10.05.78 ; опубл. 25.02.80, Бюл. № 7. – 2 с.

473. **А. с. 719723 СССР, МПК В 21 В 27/10.** Способ подачи водо-масляной эмульсии на валки прокатного стана / Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, В. В. Чукаловский [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2612774/22–02 ; заявл. 10.05.78 ; опубл. 05.03.80, Бюл. № 9. – 2 с.

474. **А. с. 768503 СССР, МПК В 21 В 27/10.** Устройство для нанесения смазки на рабочую поверхность валков прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин, В. В. Чукаловский ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2624843/22–02 ; заявл. 07.06.78 ; опубл. 07.10.80, Бюл. № 37. – 4 с.

475. **А. с. 774623 СССР, МПК В 21 В 1/26.** Способ горячей прокатки особо тонких полос / Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2713405/22–02 ; заявл. 17.01.79 ; опубл. 10.10.80, Бюл. № 40. – 3 с.

476. **А. с. 787124 СССР, МПК В 21 В 1/26.** Способ регулирования ширины горячекатаных полос / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Т. С. Литвинова ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2567691/22–02 ; заявл. 10.01.78 ; опубл. 15.12.80, Бюл. № 46. – 3 с.

477. **А. с. 799937 СССР, МПК В 23 Р 3/06.** Способ регулирования ширины горячекатаных полос / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). – № 2700667/25–27 ; заявл. 18.12.78 ; опубл. 30.01.81, Бюл. № 4. – 2 с.

478. **А. с. 807041 СССР, МПК G 01 В 7/04.** Способ измерения размеров протягиваемого в валках горячего раската / В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов, В. М. Кашаев [и др.] ; Донец. политехн. ин-т (СССР). – № 2771688/18–28 ; заявл. 28.05.79 ; опубл. 23.02.81, Бюл. № 7. – 3 с.

479. **А. с. 810308 СССР, МПК В21 В 1/32.** Способ прокатки широких листов и

полос / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2742826/02 ; заявл. 28.03.79 ; опубл. 07.03.81, Бюл. № 9. – 3 с.

480. **А. с. 833333 СССР, МПК В 21 В 1/22.** Способ производства горячекатаных толстых листов / Ф. Е. Долженков, В. А. Арцыбашев,... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2624844/22–02 ; заявл. 07.06.78 ; опубл. 30.05.81, Бюл. № 20. – 4 с.

481. **А. с. 845923 СССР, МПК В 21 В 45/02.** Установка для охлаждения горячекатаного листового металла / Ю. В. Коновалов, В. И. Гашников, А. П. Парамошин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2845606/22–02 ; заявл. 30.11.79 ; опубл. 15.07.81, Бюл. № 26. – 3 с.

482. **А. с. 852394 СССР, МПК В 21 В 27/10.** Устройство для охлаждения прокатных валков / А. Л. Остапенко, Н. В. Гончаров, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). – № 2834075/22–02 ; заявл. 23.10.79 ; опубл. 07.08.81, Бюл. № 29. – 3 с.

483. **А. с. 858963 СССР, МПК В 21 В 27/10.** Устройство для нанесения технологической смазки на валки / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов, В. В. Чукаловский ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2858423/22-02 ; заявл. 25.12.79 ; опубл. 30.08.81, Бюл. № 32. - 3 с.

484. **А. с. 863420 СССР, МПК В 30 В 15/04.** Горизонтальный пресс / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2830195/25-27 ; заявл. 18.10.79 ; опубл. 15.09.81, Бюл. № 34. - 2 с.

485. **А. с. 865467 СССР, МПК В 21 В 39/08.** Электродинамическое натяжное устройство / А. Б. Капуста, Т. С. Литвинова, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2360620/22-02 ; заявл. 17.05.76 ; опубл. 23.09.81, Бюл. № 35. - 2 с.

486. **А. с. 869881 СССР, МПК В 21 В 27/10.** Способ получения и подачи технологической смазки на валки прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2781184/22-02 ; заявл. 25.05.79 ; опубл. 07.10.81, Бюл. № 37. - 3 с.

487. **А. с. 899170 СССР, МПК В 21 В 1/22.** Способ прокатки полос / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, Н. Е. Савосин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2862800/22 ; заявл. 04.01.80 ; опубл. 22.01.82, Бюл. № 3. - 4 с.

488. А. с. **900886 СССР, МПК В 21 В 1/38**. Способ прокатки листов, преимущественно на реверсивных толстолистовых станах / Ф. Е. Долженков, Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2677842/22-02 ; заявл. 25.10.78 ; опубл. 30.01.82, Бюл. № 4. - 5 с.

489. А. с. **900916 СССР, МПК В 21 В 45/02**. Способ охлаждения горячекатаного металла / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова [и др.]; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2919167/22-02 ; заявл. 12.03.80 ; опубл. 30.01.82, Бюл. № 4. - 3 с.

490. А. с. **908445 СССР, МПК В 21 В 37/00**. Устройство регулирования ширины горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2940318/22-02 ; заявл. 11.06.80 ; опубл. 28.02.82, Бюл. № 8. - 4 с.

491. А. с. **908848 СССР, МПК С 21 D 1/02, В 21 В 45/02**. Устройство для охлаждения проката / Н. В. Гончаров, Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2902811/22-02 ; заявл. 11.02.80 ; опубл. 28.02.82, Бюл. № 8. - 4 с.

492. А. с. **910267 СССР, МПК В 21 В 45/02**. Способ охлаждения горячекатаного металла / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Т. С. Литвинова [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Спец. конструктор.-технол. бюро Донец. физико-технич. ин-та АН УССР (СССР). - № 2961117/22-02 ; заявл. 11.02.80 ; опубл. 07.03.82, Бюл. № 9. - 3 с.

493. А. с. **939140 СССР, МПК В 21 В 1/38**. Способ получения толстых листов / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 2965446/22-02 ; заявл. 04.08.80 ; опубл. 30.06.82, Бюл. № 24. - 4 с.

494. А. с. **939152 СССР, МПК В 21 В 45/02, С 21 D 1/02**. Способ охлаждения горячего металла / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, И. И. Кочевенко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Донец. физико-техн. ин-т АН УССР (СССР). - № 3231892/22-02 ; заявл. 05.01.81 ; опубл. 30.06.82, Бюл. № 24. - 3 с.

495. А. с. **946711 СССР, МПК В 21 В 37/00**. Устройство регулирования ширины концов полос на непрерывных станах / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3248541/22-02 ; заявл. 18.02.81 ; опубл. 30.07.82, Бюл. № 28. - 4 с.

496. А. с. **969340 СССР, МПК В 21 В 1/38**. Калибр черновых валков для прокатки листов и полос / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, ... Ю. В.

Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3267554/22-02 ; заявл. 03.04.81 ; опубл. 30.10.82, Бюл. № 40. - 2 с.

497. А. с. **980883 СССР, МПК В 21 В 27/10**. Устройство для нанесения технологической смазки на валки прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3222575/22-02 ; заявл. 24.12.80 ; опубл. 15.12.82, Бюл. № 46. - 5 с.

498. А. с. **984516 СССР, МПК В 21 В 1/38**. Способ получения подката для чистовой клетки листового стана / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3248536/22-02 ; заявл. 18.02.81 ; опубл. 30.12.82, Бюл. № 48. - 4 с.

499. А. с. **995945 СССР, МПК В 21 В 37/00**. Устройство регулирования ширины горячекатаных полос на непрерывном стане / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев, И. В. Франценюк ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3320204/22-02 ; заявл. 23.07.81 ; опубл. 15.02.83, Бюл. № 6. - 5 с.

500. А. с. **1013010 СССР, МПК В 21 В 37/06**. Устройство регулирования размеров концов горячекатаных полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 3289306/22-02 ; заявл. 15.05.81 ; опубл. 23.04.83, Бюл. № 15. - 4 с.

501. А. с. **1026351 СССР, МПК В 21 В 45/06**. Способ регулирования температуры полосы в очаге деформации / А. Н. Шичков, С. М. Щекин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3392504/22-02 ; заявл. 02.03.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

502. А. с. **1031549 СССР, МПК В 21 В 39/00**. Способ транспортировки слябов при прокатке транзитом / А. Л. Остапенко, Н. В. Гончаров, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. Металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3384383/22-02 ; заявл. 15.01.82 ; опубл. 30.07.83, Бюл. № 28. - 3 с.

503. А. с. **1034798 СССР, МПК В21 В 1/38**. Способ прокатки листов и полос / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, А. Л. Остапенко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3004436/22-02 ; заявл. 13.11.80 ; опубл. 15.08.83, Бюл. № 30. - 3 с.

504. А. с. **1041189 СССР, МПК В 21 В 37/00**. Способ автоматического

управления электроприводами петледержателей чистовой непрерывной группы клетей стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, П. С. Гринчук, И. А. Опрышко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод ; Киев. ин-т автоматики (СССР). - № 3460480/22-02 ; заявл. 21.05.82 ; опубл. 15.09.83, Бюл. № 34. - 4 с.

505. А. с. 1057527 СССР, МПК С 10 М 3/22, С 10 М 3/26. Технологическая смазка для горячей обработки металлов давлением / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Г. И. Маншилин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Укр. науч.-исслед. ин-т пластмасс (СССР). - № 3481413/23-04 ; заявл. 03.08.82 ; опубл. 30.11.83, Бюл. № 44. - 4 с.

506. А. с. 1061862 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3395976/22-02 ; заявл. 15.02.82 ; опубл. 23.12.83, Бюл. № 47. - 3 с.

507. А. с. 1068182 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки плоских полос и листов / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, В. Г. Корохов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3374318/22-02 ; заявл. 29.12.81 ; опубл. 23.01.84, Бюл. № 3. - 3 с.

508. А. с. 1086607 СССР, МПК В 21 В 45/08. Способ регулирования температуры полосы в очаге деформации и устройство для его осуществления / А. Н. Шичков, С. М. Щекин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3515387/22-02 ; заявл. 29.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

509. А. с. 1089818 СССР, МПК В 21 В 1/26. Стан для горячей прокатки листов и полос / Ф. Е. Долженков, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 2619719/22-02 ; заявл. 24.05.78. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

510. А. с. 1091950 СССР, МПК В21 В 1/22. Способ прокатки толстых листов / А. П. Парамошин, Г. Н. Шмаков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3440748/22-2 ; заявл. 21.05.82 ; опубл. 15.05.84, Бюл. № 18. - 4 с.

511. А. с. 1091954 СССР, МПК В 21 В 27/02. Комплект вертикальных валков / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Оробцев [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3585255/22-02 ; заявл. 27.04.83 ; опубл. 15.05.84, Бюл. № 18. - 3 с.

512. **А. с. 1096812, СССР, МКИ В 21 В 1/38.** Способ непрерывной прокатки широких полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин.-т черн. металлургии (СССР). - № 3511723/22-02 ; заявл. 18.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

513. **А. с. 1097400 СССР, МПК В 21 В 1/02.** Способ прокатки листов из слитков / Г. Н. Шмаков, К. Н. Савранский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3520021/22-02 ; заявл. 10.12.82 ; опубл. 15.06.84, Бюл. № 22. - 3 с.

514. **А. с. 1099462 СССР, МКИ В 21 В 1/38.** Способ прокатки полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3513592/22-02 ; заявл. 18.11.82. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

515. **А. с. 1121844 СССР, МПК В 21 В 37/02, 1/00.** Способ асимметричной прокатки / В. С. Горелик, Э. А. Орнатский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3643662/22-02 ; заявл. 23.06.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

516. **А. с. 1131571 СССР, МПК В 21 В 39/08.** Узел натяжных роликов тонколистового прокатного стана / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3549631/22-02 ; заявл. 09.02.83 ; опубл. 30.12.84, Бюл. № 48. - 4 с.

517. **А. с. 1135507 СССР, МПК В 21 В 27/02.** Рабочий валок листопркатного стана / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, Л. В. Меандров [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 3649515/22-02 ; заявл. 11.10.83 ; опубл. 23.01.85, Бюл. № 3. - 3 с.

518. **А. с. 1158262 СССР, МПК В 21 В 27/02.** Рабочий валок листопркатной клетки / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, А. А. Будаква [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3678467/22-02 ; заявл. 26.12.83 ; опубл. 30.05.85, Бюл. № 20. - 3 с.

519. **А. с. 1163925 СССР, МПК В 21 В 27/02.** Вертикальный валок универсальной клетки / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. В. Оробцев [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3544642/22-02 ; заявл. 21.01.83 ; опубл. 30.06.85, Бюл. № 24. - 3 с.

520. **А. с. 1186299 СССР, МПК В 21 В 27/06.** Устройство для нанесения технологической смазки на валки прокатного стана / Ю. В. Коновалов, В. Г.

Корохов, Г. И. Маншилин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3689315/22-02 ; заявл. 09.01.84 ; опубл. 23.10.85, Бюл. № 39. - 3 с.

521. **А. с. 1205948 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ прокатки толстых листов и полос в черновых клетях / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 376422/22-02 ; заявл. 02.07.84 ; опубл. 23.01.86, Бюл. № 3. - 3 с.

522. **А. с. 1217505 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ горячей прокати листов / В. С. Горелик, С. Н. Игнатъев, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3781512/22-02 ; заявл. 20.08.84 ; опубл. 15.03.86, Бюл. № 10. - 4 с.

523. **А. с. 1217515 СССР, МПК В 21 В 37/10, 3/00.** Способ горячей прокатки металла с узким интервалом пластичности и устройство для регулирования тепловых потерь металла при горячей прокатке / Ф. Е. Долженков, А. А. Булянда, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3795273/22-02 ; заявл. 29.09.84 ; опубл. 15.03.86, Бюл. № 10. - 5 с.

524. **А. с. 1221799 СССР, МПК В 21 В 1/22.** Способ прокатки полос на реверсивном универсальном стане / Ю. В. Коновалов, Е. А. Руденко, В. К. Шевцов [и др.]; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Орско-Халиловский металлург. комбинат (СССР). - № 3774648/22-02 ; заявл. 24.07.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

525. **А. с. 1225100 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ прокатки листов / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3747742/22-02 ; заявл. 30.05.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

526. **А. с. 1226727 СССР, МПК В 21 В 1/30.** Способ прокатки широких листов / Ф. Е. Долженков, В. М. Клименко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3747743/22-02 ; заявл. 30.05.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

527. **А. с. 1226728 СССР, МПК В 21 В 13/02, 31/04.** Прокатная клеть / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3749035/22-02 ; заявл. 01.06.84. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

528. **А. с. 1250334 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ горячей прокатки толстых листов / Ю. В. Коновалов, А. Н. Шичков, К. Н. Савранский [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - №

3775200/22-02 ; заявл. 24.07.84 ; опубл. 15.08.86, Бюл. № 30. - 3 с.

529. **А. с. 1253685 СССР, МПК В 21 В 27/10.** Устройство для нанесения технологической смазки на прокатные валки / Р. Ж. Азизов, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Донец. металлург. завод (СССР). - № 3836484/22-02 ; заявл. 04.01.85 ; опубл. 30.08.86, Бюл. № 32. - 2 с.

530. **А. с. 1258522 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ горячей прокатки листов и полос с подстуженной поверхностью / В. С. Горелик, Э. А. Орнатский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3868137/22-02 ; заявл. 19.03.85 ; опубл. 23.09.86, Бюл. № 35. - 4 с.

531. **А. с. 1268225 СССР, МПК В 21 В 27/02.** Способ профилирования рабочих валков листопркатной клетки / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, А. А. Будава [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 3842358/22-02 ; заявл. 15.01.85 ; опубл. 07.11.86, Бюл. № 41. - 4 с.

532. **А. с. 1272556 СССР, МПК В 21 В 45/04.** Устройство для очистки поверхности толстых листов от окалины / Э. А. Гарбер, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Череповец. филиал Северо-Запад. заоч. политехн. ин-та ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Череповец. металлург. комбинат (СССР). - № 3850994/22-02 ; заявл. 04.02.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

533. **А. с. 1274191 СССР, МПК В 21 В 43/02.** Способ охлаждения горячего металла и устройство для его осуществления / А. Н. Шичков, С. М. Щекин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Ленинград. гос. ин-т по проектир. металлург. заводов ; Череповец. металлург. комбинат (СССР). - № 3630374/22-02 ; заявл. 29.06.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

534. **А. с. 1284620 СССР, МПК В 21 В 13/14.** Устройство для регулирования поперечной клиновидности полос при прокатке / А. Л. Остапенко, Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 3875145/22-02 ; заявл. 01.04.85 ; опубл. 23.01.87, Бюл. № 3. - 3 с.

535. **А. с. 1288979 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ прокатки листов / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3897771/22-02 ; заявл. 20.05.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

536. **А. с. 1289570 СССР, МПК В 21 В 31/02.** Станина прокатной клетки / Ю. В. Коновалов, А. А. Будакова, В. Е. Гончаров [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3949900/22-02 ; заявл. 03.09.85 ; опубл. 15.02.87, Бюл. № 6. - 3 с.

537. **А. с. 1310053 СССР, МПК В 21 В37/00.** Способ регулирования скоростей главных электроприводов реверсивной универсальной клетки и устройство для его осуществления / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. З. Риднер [и др.] ; Орско-Халиловский металлург. комбинат ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3847087/22-02 ; заявл. 28.01.85 ; опубл. 15.05.87, Бюл. № 18. - 14 с.

538. **А. с. 1311804 СССР, МПК В 21 В 45/02.** Способ зачистки заготовок / Б. Ю. Зеличенко, Ю. В. Коновалов, З. К. Шафигин [и др.] ; Орско-Халиловский металлург. комбинат ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3800319/22-02 ; заявл. 02.08.84 ; опубл. 23.05.87, Бюл. № 19. - 6 с.

539. **А. с. 1314524 СССР, МПК В 21 В 27/02.** Прокатная клеть / Ф. Е. Долженков, В. М. Клименко, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3904360/22-02 ; заявл. 05.06.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

540. **А. с. 1316143 СССР, МПК В 21 В 1/26.** Способ термостатирования поверхности горячего металла и топливо для его реализации / А. Н. Шичков, В. М. Витковский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3961270/22-02 ; заявл. 04.07.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

541. **А. с. 1317748 СССР, МПК В 21 В 1/02.** Прокатная клеть / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. поли-техн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3936284/22-02 ; заявл. 19.06.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

542. **А. с. 1317749 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ прокатки листов / В. М. Клименко, Ф. Е. Долженков, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3914340/22-02 ; заявл. 21.06.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

543. **А. с. 1328010 СССР, МПК В 21 В 1/22.** Способ прокатки листов / Е. А. Руденко, В. К. Шевцов, Ю. В. Коновалов, А. К. Кужель ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3951420/22-02 ; заявл. 11.09.85 ; опубл. 07.08.87, Бюл. № 29. - 5 с.

544. **А. с. 1328016 СССР, МПК В 21 В 27/02.** Рабочий валок черновой листопрокатной клетки / Ю. В. Коновалов, О. Н. Сосковец, В. В. Оробцев [и др.]

; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Караганд. металлург. комбинат (СССР). - № 4038530/22-02 ; заявл. 18.03.86 ; опубл. 07.08.87, Бюл. № 29. - 4 с.

545. А. с. **1329003 СССР, МПК В 21 В 1/38**. Способ прокатки полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. поли-техн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 3634664/22-02 ; заявл. 16.08.83. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

546. А. с. **1338183 СССР, МПК В 21 В 1/02**. Способ реверсивной прокатки толстых листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4012482/22-02 ; заявл. 03.01.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

547. А. с. **1343626 СССР, МПК В 21 В 1/22**. Способ прокатки полос / Ф. Е. Долженков, Ю. В. Коновалов, А. А. Будаква [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - №3943618/22-02 ; заявл. 19.08.85. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

548. А. с. **1385381 СССР, МПК В 21 В 1/32**. Способ прокатки полос / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4081573/31-02 ; заявл. 30.06.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

549. А. с. **1383591 СССР, МПК В 21 В 1/38**. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4052477/31-02 ; заявл. 08.04.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

550. А. с. **1395442 СССР, МПК В 23 К 20/04**. Способ получения биметаллических заготовок / Ю. В. Коновалов, С. М. Левитан, А. П. Парамошин [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4140626/25-27 ; заявл. 28.10.86 ; опубл. 15.05.88, Бюл. № 18. - 2 с.

551. А. с. **1395655 СССР, МПК С 10 М 107/32, С 10 N**. Технологическая смазка для горячей прокатки металлов / Т. А. Довгополик, Т. В. Ткачук, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Укр. науч.-исслед. ин-т пласт. масс ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4082297/23-04 ; заявл. 02.07.86 ; опубл. 15.05.88, Бюл. № 18. - 5 с.

552. А. с. **1398934 СССР, МПК В 21 В 1/00**. Стан для прокатки толстых листов / В. Г. Корохов, Ю. В. Коновалов, И. Е. Пилипенко [и др.]; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4156142/23-02 ; заявл. 08.12.86 ; опубл. 30.05.88, Бюл. № 20. - 2 с.

553. А. с. **1411069 СССР, МПК В 21 В 45/02**. Устройство для охлаждения

листового проката / Н. В. Гончаров, А. Л. Остапенко, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии; Орско-Халиловский металлург. комбинат (СССР). - № 4136204/23-02 ; заявл. 17.06.86; опубл. 23.07.88, Бюл. № 27. - 3 с.

554. А. с. 1420726 СССР, МПК В 21 В 3/00. Способ производства проката из низколегированной и малоуглеродистой стали / Ф. Е. Долженков, Г. И. Маншилин, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4108919/23-02 ; заявл. 05.08.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

555. А. с. 1424876 СССР, МПК В 21 В 1/02. Заготовка для производства горячекатаных листов / В. М. Богатырев, С. В. Закарлюка, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 4211337/31-02 ; заявл. 17.03.87 ; опубл. 23.09.88, Бюл. № 35. - 4 с.

556. А. с. 1424881 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, Ю. В. Фурман, В. Г. Носов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4205952/23-02 ; заявл. 08.12.86 ; опубл. 23.09.88, Бюл. № 35. - 4 с.

557. А. с. 1431882 СССР, МПК В 21 В 27/02. Прокатный валок / В. М. Клименко, В. М. Богатырев, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. поли-техн. ин-т (СССР). - № 4213924/31-02 ; заявл. 24.03.87 ; опубл. 31.10.88, Бюл. № 39. - 4 с.

558. А. с. 1435334 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки тол-стых листов из слитков / К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов, Н. Н. Горобец [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4217438/23-02 ; заявл. 25.03.87 ; опубл. 07.11.88, Бюл. № 41. - 5 с.

559. А. с. 1445019 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки толстых листов / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4233342/31-02 ; заявл. 25.02.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

560. А. с. 1445020 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 4254732/31-02 ; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

561. А.с. 1450208 СССР, МПК В 21 в 1/22. Способ прокатки полос на реверсивном универсальном стане / Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. К. Шевцов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - №

4229313/23-02 ; заявл. 14.04.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

562. А.с. 1451938 СССР, МПК В 21 В 1/02, 1/26. Черновая группа клеток непрерывного широкополосного стана / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4225102/31-02; заявл. 25.02.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

563. А.с. 1451940 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т; Новокраматор. машиностроит. завод ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4254731/31-02; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

564. А. с. 1452846 СССР, МПК С 21 D 1/02. Способ упрочнения листового проката / Ф. Е. Долженков, В. П. Следнев, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4149310/23-02 ; заявл. 05.08.86 ; опубл. 23.01.89, Бюл. № 3. - 3 с.

565. А. с. 1457260 СССР, МПК В 21 В 1/26. Черновая группа клеток непрерывного широкополосного стана / В. И. Пономарев, И. А. Бобух ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т; Новокраматор. машиностроит. завод ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4254729/31-02 ; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

566. А. с. 1459037 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки толстых листов и полос / Ю. В. Коновалов, А. П. Парамошин, К. Н. Савранский [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4220110/31-02 ; заявл. 30.03.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

567. А. с. 1462583 СССР, МПК В 21 D 1/00. Способ правки листов / Ю. В. Коновалов, А. Н. Шичков, В. Е. Пильгук [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4182644/31-27 ; заявл. 15.12.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

568. А. с. 1464363 СССР, МПК В 21 В 1/00. Толстолистовой прокатный стан / В. И. Пономарев, И. А. Бобух, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Новокраматор. машиностроит. завод ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4254730/31-02 ; заявл. 02.06.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

569. А. с. 1470376 СССР, МПК В 21 В 27/02. Рабочий валок для прокатки полос и листов / Ю. В. Коновалов, А. Л. Остапенко, В. В. Оробцев [и др.] ;

Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4309136/23-02 ; заявл. 10.08.87 ; опубл. 07.04.89, Бюл. № 13. - 3 с.

570. А. с. 1509142 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ горячей прокатки полос и листов / Г. Н. Шмаков, Ю. В. Коновалов, К. Н. Савранский [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 4062452/23-02 ; заявл. 11.03.86 ; опубл. 23.09.89, Бюл. № 35. - 6 с.

571. А. с. 1532105 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки полос в вертикальных валках универсальных клетей черновой группы широкополосного стана / Ю. В. Коновалов, В. В. Оробцев, Е. А. Руденко [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4359238/23-02 ; заявл. 05.01.88 ; опубл. 30.12.89, Бюл. № 48. - 5 с.

572. А. с. 1545396 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / Ю. В. Коновалов, В. П. Степкин, А. П. Парамошин [и др.] ; Донец. поли-техн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4346597/31-02 ; заявл. 21.12.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

573. А. с. 1545397 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов и полос / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

574. А. с. 1560414 СССР, МПК В 21 В 45/02. Способ охлаждения при реверсивной прокатке низколегированных сталей / А. Е. Руднев, Н. В. Гончаров, А. П. Парамошин, Ю. В. Коновалов ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4377815/23-02 ; заявл. 16.02.88 ; опубл. 30.04.90, Бюл. № 16. - 3 с.

575. А. с. 1565550 СССР, МПК В 21 В 1/02. Способ прокатки слитков и слябов / В. И. Пономарев, П. С. Гринчук, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Новокраматор. машиностроит. завод ; Донец. политехн. ин-т; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4148226/31-02 ; заявл. 25.11.86 ; опубл. 23.05.90, Бюл. № 19. - 7 с.

576. А. с. 1577156 СССР, МПК В 21 В 1/22. Группа клетей листового стана / В. И. Пономарев, И. А. Бобух, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4440666/31-02 ; заявл. 15.06.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

577. А. с. 1582431 СССР, МПК В 21 В 1/38. Способ прокатки листов / В. М. Клименко, А. М. Онищенко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4440654/22-02 ; заявл. 15.06.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

578. **А. с. 1600872 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ прокатки листовой стали и комплект рабочих валков одноклетевого стана для его осуществления / Ю. В. Коновалов, А. А. Будакова, В. Е. Гончаров [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4410194/27-02 ; заявл. 12.04.88 ; опубл. 23.10.90, Бюл. № 39. - 4 с.

579. **А. с. 1600873 СССР, МПК В 21 В 1/38.** Способ производства толстых листов / Д. А. Дюдкин, В. Г. Корохов, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4622694/27-02 ; заявл. 20.12.88 ; опубл. 23.10.90, Бюл. № 39. - 4 с.

580. **А. с. 1623039 СССР, МПК В 21 В 45/00.** Способ термостатирования полосового проката на стане горячей прокатки / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, В. С. Солтус [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4026389/02 ; заявл. 21.02.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

581. **А. с. 1624780 СССР, МПК В 21 В 45/00.** Устройство для термостатирования раската в линии полосового стана горячей прокатки / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. М. Щекин [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 4209132/02 ; заявл. 16.03.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

582. **А. с. 1624781 СССР, МПК В 21 В 45/00.** Устройство для термостатирования раската в линии полосового стана горячей прокатки / Ю. В. Коновалов, А. Н. Шичков, А. Л. Остапенко [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4222804/02 ; заявл. 16.04.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

583. **А. с. 1624782 СССР, МПК В 21 В 45/02.** Способ охлаждения горячего проката / А. Н. Шичков Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4048152/02 ; заявл. 21.02.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

584. **А. с. 1628333 СССР, МПК В 21 В 1/26.** Устройство для термостатирования горячего металла на рольганге / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, В. С. Солтус [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4050282/02 ; заявл. 08.04.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

585. **А. с. 1631808 СССР, МПК В 21 В 45/02.** Способ охлаждения листового проката / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко [и др.] ; Вологод.

политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4050283/02 ; заявл. 08.04.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

586. А. с. 1632054 СССР, МПК С 21 D 9/46. Устройство для охлаждения плоского проката / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4096326/02 ; заявл. 15.07.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

587. А. с. 1635387 СССР, МПК В 21 В 45/00. Устройство для термостатирования раската в линии полосового стана горячей прокатки / Ю. В. Липухин, А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Новокраматор. машиностроит. завод (СССР). - № 4157015/02 ; заявл. 15.12.86. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

588. А. с. 1650288 СССР, МПК В 21 в 1/26. Способ регулирования теплового состояния листа в процессе прокатки и устройство для его осуществления / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. М. Щекин [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4048153/02 ; заявл. 21.02.86 ; опубл. 23.05.91, Бюл. № 19. - 7 с.

589. А. с. 1665596 СССР, МПК В 21 В 1/26. Способ прокатки слябов в универсальной клетки / Е. А. Руденко, И. Б. Свещинский, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4730848/02 ; заявл. 22.08.89. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

590. А. с. 1665599 СССР, МПК В 21 В 45/00, 1/26. Способ регулирования теплового режима раската / А. Н. Шичков, Ю. В. Коновалов, С. Б. Ябко [и др.] ; Вологод. политехн. ин-т ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4300838/02 ; заявл. 15.09.87. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

591. А. с. 1688511 СССР, МПК В 21 В 45/04. Способ ломки окалины на плоском прокате и устройство для его осуществления / В. П. Степкин, К. Н. Савранский, Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Донец. политехн. ин-т (СССР). - № 4604821/02 ; заявл. 23.11.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

592. А. с. 1688512 СССР, МПК В 21 В 45/06. Способ ломки окалины на полосовом прокате и устройство для его осуществления / Г. Н. Шмаков, К. Н. Савранский, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4747495/02 ; заявл. 18.10.89. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

593. **А. с. 1740089 СССР, МПК В 21 В 1/22.** Способ черновой горячей прокатки на широкополосном стане / В. В. Кисиль, Э. Е. Бейгельзимер, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии (СССР). - № 4488928/02 ; заявл. 30.09.88 ; опубл. 15.06.92, Бюл. № 22. - 5 с.

594. **А. с. 1750106 СССР, МПК В 21 В 45/04, В 24 В 31/10.** Способ обработки поверхности плоского проката и устройство для его осуществления / Ф. Е. Долженков, А. И. Пархоменко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Всесоюз. науч.-исслед., проектно-конструкт. и технол. ин-т взрывозащищен. и руднич. электрооборудования (СССР). - № 4393565/02 ; заявл. 08.02.88. - (Не подлежит опубликованию в открытой печати).

595. **А. с. 1792761 СССР, МПК В 21 В 45/04, 31/10.** Устройство для обработки поверхности плоского проката / Ф. Е. Долженков, А. И. Пархоменко, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Донец. науч.-исслед. ин-т черн. металлургии ; Всесоюз. науч.-исслед., проектно-конструкт. и технол. ин-т взрывозащищен. и руднич. электрооборудования (СССР). - № 4474992/02 ; заявл. 22.08.88 ; опубл. 07.02.93, Бюл. № 5. - 6 с.

596. **Декларацийний патент 24902А Україна, МПК В21В 1/38.** Спосіб прокатки товстих листів / Ю. В. Коновалов, Є. О. Руденко, В. Б. Повар (Україна) ; Донец. держ. техн. ун-т (Україна). - № 97062973 ; заявл. 23.06.97 ; опубл. 25.12.98, Бюл. № 6. - 4 с.

597. **Патент 86476 Україна, МПК В21В 1/38.** Спосіб прокатки товстих листів / А. Л. Остапенко, Є. О. Руденко, О. М. Юр'єв, Ю. В. Коновалов (Україна) ; Науково-виробниче товариство з обмеженою відповідальністю з іноземними інвестиціями "Донікс" (Україна). - № a200706740 ; заявл. 15.06.2007 ; опубл. 27.04.2009, Бюл. № 8. - 3 с.

598. **Патент 79692 Україна, МПК В21В 1/38.** Спосіб прокатки товстих листів / О. М. Юр'єв, Є. О. Руденко, Ю. В. Коновалов (Україна). - № a200509792 ; заявл. 18.10.2005 ; опубл. 10.07.2007, Бюл. № 10. - 8 с.

599. **Патент 2019324 Россия, МКИ В 21 В 1/38.** Способ прокатки толстых листов с обжатыми кромками / Н. Ш. Орджоникидзе, А. Н. Рыбкин, ... Ю. В. Коновалов [и др.] ; Волгоград. металлург. завод "Красный Октябрь" (РФ). - № 5034739/27 ; заявл. 03.03.92 ; опубл. 15.09.94, Бюл. № 17. - 8 с.

600. ***Способ прокатки толстых листов / О. М. Юрьев, Е. А. Руденко, Ю. В. Коновалов, В. А. Туляков : Декларационный патент на полезную модель, № и 2005 12051, 15.06.2006.**

ПУБЛИКАЦИИ О Ю. В. КОНОВАЛОВЕ

601. **Коновалов Юрій Вячеславовіч** // Зборщик, М. П. Відомі вчені технічної освіти і науки Донецького національного технічного університету (1921-2001) // М. П. Зборщик, Т. І. Овчаренко. – Донецьк, 2002. – С. 158–160.
602. **Коновалов Юрий Вячеславович** // Наука и техника: Золотое сечение: Донецкая область: [справочник]. – Донецк, 2002. – С. 268.
603. Профессору Донецкого государственного технического университета **Коновалову Юрию Вячеславовичу 9 октября 2001 г. исполнилось 70 лет** // Металл и литье Украины. – 2001. – № 10/11. – С. 58, 59.
604. **Поздравляем с 70-летием!** // Metallurg. – 2001. – № 9. – С. 47.
605. **К 70-летию со дня рождения : Юрий Вячеславович Коновалов** // Metallurgicheskaya i gornorudnaya promyshlennost'. – 2001. – № 5. – С. 55.
606. **Поздравляем с юбилеем** // Производство проката. – 2001. – № 8. – С. 47.
607. **75 лет Коновалову Юрию Вячеславовичу** // Металл и литье Украины. – 2006. – № 9/10. – С. 60.
608. **Поздравляем с юбилеем Юрия Вячеславовича Коновалова** // Производство проката. – 2006. – № 11. – С. 47.
609. **Поздравляем с юбилеем. Коновалову Юрию Вячеславовичу 9 октября 2011 г. исполняется 80 лет** // Бюллетень "Черная металлургия" ОАО "Черметинформация". – 2011. – № 8. – С. 103.
610. **Коновалову Юрию Вячеславовичу 80 лет** // Производство проката. – 2011. – № 10. – С. 48.
611. **Юрию Вячеславовичу Коновалову – 80 лет** // Сталь. – 2011. – № 10. – С. 37.
612. **Поздравляем с юбилеем Юрия Вячеславовича Коновалова** // Металл и литье Украины. – 2011. – № 9/10. – С. 80.